



PEAK® Hilgard™ W-342

Водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ W-342 — это водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость для операций по обработке металла средней сложности. Подходит для широкого спектра материалов, в частности, для обработки сплавов цветных металлов.

PEAK® Hilgard™ W-342 содержит ингибиторы коррозии, которые эффективно защищают оборудование и изделия от ржавчины и окисления. Противоизносные присадки позволяют использовать **PEAK® Hilgard™ W-342** для операций высокопроизводительного резания.

Отличительная особенность **PEAK® Hilgard™ W-342** — высокая устойчивость к вспениванию даже при использовании с жесткой или очень жесткой водой. Минимизирует вредность производства: не содержит вторичных аминов и формальдегидов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Превосходные антикоррозионные свойства
- 2** Высокая производительность для операций средней и тяжелой обработки
- 3** Соответствие экологическим нормам и безопасность для человека
- 4** Защита оборудования и изделий от грибка и бактерий
- 5** Не вспенивается и не образует мыла в воде любой жесткости
- 6** Можно применять при высоком давлении в линии подачи

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Легкая обработка	5%
Средняя обработка	8%
Тяжелая обработка	10%

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

	Высоко-легированная сталь	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	**	***	**	**	**
Сверление	**	***	**	**	**
Фрезерование	**	***	**	**	**
Резка	**	***	**	**	**
Нарезание резьбы	**	***	**	**	**

*** основное назначение

** возможное применение

* применение с ограничениями

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–40 °С. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей. Срок хранения: 12 месяцев.

PEAK® HILGARD™ W-342

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с	ASTM D 7042	201
Плотность при 20 °С, г/см ³	ISO 12185	0,995
Водородный показатель (рН) при 20 °С	DIN 51369	9,5
Фактор коррекции рефрактометра	*	1,6
Содержание минерального масла, % масс.	—	40

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.