

**Permabond ET536** – это структурный эпоксидный клей, твердеющий при комнатной температуре, который склеивает широкий спектр материалов, такие как дерево, металл, керамика, многие виды пластмасс и композитные материалы. Проявляет хорошую устойчивость к моторному топливу, маслам и воде и имеет более длительное время отверждения, что делает его более подходящим для более широкого ряда случаев применения или при производстве крупных партий. Тиксотропная "нестекающая" структура этого клея позволяет использовать его для заполнения зазоров или на вертикальных поверхностях.

#### Физические свойства

	ET536A	ET536B
<b>Химический тип</b>	Эпоксидная смола	Полиамидный отвердитель
<b>Цвет</b>	Белый	Черный
<b>Вязкость</b>	Мягкая паста	Мягкая паста
<b>Плотность</b>	1,2	1,02

#### Стандартные характеристики

	По объему	1:1
<b>Пропорции</b>		
<b>Заполняемый зазор</b>		До 5 мм
<b>Жизнеспособность</b>	Смешанный при 20 °C	30 минут
<b>Рабочая прочность</b>		1 час
<b>Полная прочность</b>		72 часа
<b>Предел прочности на сдвиг</b>	ASTM D-1002	24 МПа (сталь)
<b>Твердость по Шору D</b>		78
<b>Рабочая температура*</b>		От - 40 до +80 °C

\* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

#### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

#### Нанесение клея

- ✓ Перед использованием клея, при нанесении его из картриджа, убедитесь, что концы поршней находятся на одном уровне. Прикрепите смесительную насадку и нанесите клей с помощью пистолета-дозатора.
- ✓ При использовании большого количества клея убедитесь, что смола и отвердитель тщательно смешаны в правильной пропорции.
- ✓ Нанесите клей на одну из поверхностей, при этом избегайте образования в нем пузырьков воздуха.
- ✓ При соединении деталей обеспечьте достаточно сильное давление для того, чтобы клей равномерно распределился по всей склеиваемой поверхности.
- ✓ Чтобы избежать смещения деталей во время отверждения клея, используйте зажим или скобу.
- ✓ Рекомендуется обеспечить неподвижность узла соединения до полного отверждения клея.

#### Хранение и транспортировка

<b>Температура хранения</b>	От 5 до 25 °C
<b>Срок хранения</b> При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.