



PEAK® Hilgard™ W-560

Полусинтетическая водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ W-560 — это полусинтетическая водорастворимая СОЖ для сложных операций обработки металла. Демонстрирует высокую производительность независимо от материала: высоколегированная и низкопрочная стали, сплавы без содержания железа, чугуны. Оптимально подходит для работы с алюминием и различными алюминиевыми сплавами.

PEAK® Hilgard™ W-560 отличают превосходные антикоррозионные свойства. Благодаря противопенным и моющим присадкам продлевает срок службы инструмента и медленно расходуется. Безотказно работает с высокопрочными сталями, при высоких скоростях и повышенных температурах.

PEAK® Hilgard™ W-560 образует устойчивую грубодисперсную эмульсию как в мягкой, так и жесткой воде. Безопасна для человека: не содержит бора, аминов и формальдегидов, не вызывает кожной аллергии.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Высокая производительность для сложных операций



Соответствие экологическим нормам и безопасность для человека



Защита оборудования и изделий от коррозии



Превосходные характеристики при обработке алюминия

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Машинная обработка стали и чугуна 6–10%

Машинная обработка алюминия и цветных металлов от 6%

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

	Высоко-легированная сталь	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	***	***	**	***	***
Сверление	***	***	**	***	***
Фрезерование	***	***	**	***	***
Резка	***	***	**	***	***
Нарезание резьбы	***	***	**	***	***

*** основное назначение

** возможное применение

* применение с ограничениями

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–40 °С. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей. Срок хранения: 12 месяцев.

PEAK® HILGARD™ W-560

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с	ASTM D 7042	93
Плотность при 20 °С, г/см ³	ISO 12185	0,91
Водородный показатель (рН) при 20 °С	DIN 51369	8,9
Фактор коррекции рефрактометра	*	1
Содержание минерального масла, % масс.	—	60

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.