

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HYDROTECH HVLP HC

Гидроочищенное гидравлическое масло для применения в широком температурном диапазоне

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydrotech HVLP HC - серия высококачественных гидравлических масел на основе современной технологии сочетания гидрокрекингowego базового масла и пакета присадок нового поколения. Использование передового пакета присадок гарантирует оптимальное качество и увеличенный срок службы масла. Высокий индекс вязкости масла обеспечивает наилучшие вязкостно-температурные характеристики с хорошими противоизносными и противозадирными свойствами для обеспечения надежной и безотказной работы при самых высоких температурах. Масло разработано для замены стандартных минеральных гидравлических масел, которые преждевременно выходят из строя из-за действия высоких температур (образование шлама и отложений).

ПРИМЕНЕНИЕ

- Все типы тяжело нагруженных гидравлических систем, небольшие редуктора
- Идеально подходит для целей общей смазки
- Рекомендуются для гидравлических систем, работающих при высоком давлении, или в оборудовании, подверженному существенному перепаду температур, когда важно сохранить вязкостно-температурные свойства под действием высоких сдвиговых напряжений

- Благодаря высокому индексу вязкости обеспечивается низкая вязкость во время запуска оборудования и устойчивая защитная масляная пленка при высоких температурах

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная защита от износа
- Хорошие деэмульгирующие и воздухоотделительные свойства
- Непревзойденная антиокислительная стабильность и большой срок службы масла (более 10 000 часов в тесте ASTM D943)
- Заменяет большинство гидравлических жидкостей на минеральной основе
- Работает в 3 раза дольше, чем обычные минеральные гидравлические жидкости
- Превосходные антикоррозионные свойства гарантируют снижение негативных эффектов, связанных присутствием влаги
- Превосходные низко- и высокотемпературные свойства
- Не образует шламов и отложений благодаря отсутствию ароматических соединений
- Беззольный пакет присадок

AIMOL Hydrotech HVLP HC - выполняет и превосходит следующие уровни требований/спецификаций:

- Denison HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S и I-286-S
- Bosch Rexroth
- DIN 515244 часть 3 (HVLP)

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Значение					
		15	22	36	46	68	100
Класс вязкости по ISO-VG		15	22	36	46	68	100
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D1298	825	825	830	840	850	860
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	ASTM D445	14	22	35	46	68	95
Индекс вязкости	ASTM D2270	168	145	141	165	141	145
Темп. вспышки в откр.тигле, °C	ASTM D92	154	190	200	206	210	228
Температура текучести, °C	ASTM D97	-42	-50	-45	-42	-40	-40
Коррозия медной пластинки при 100°C, 3 ч, не более	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Тест на образование ржавчины	ASTM D665A ASTM D665B	Выдерживает					
Деэмульгируемость (мин), не более	ASTM D1401	40-39-1 (20)		40-39-1 (20)		40-39-1 (30)	
Тест на износ FZG, ступень отказа	DIN 51354-2	12	12	12	12	12	12
Пенообразование после 10 мин, мл							
▪ Часть I	ASTM D892	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.
▪ Часть II		25/0	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.
▪ Часть III		Отс.	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.	Отс.
Окислительная стабильность, ч	ASTM D943	10 000					

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018