



# PEAK® Hilgard™ CM-34

## Универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость

### ОПИСАНИЕ

**PEAK® Hilgard™ CM-34** — это универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость, обеспечивающая стабильную обработку металлов из твердых сплавов. Значительно продлевает срок службы инструмента, предотвращает образование нароста на резце. Позволяет работать на высоких скоростях без ухудшения точности и качества поверхности.

Специально подобранное базовое масло и многофункциональные присадки **PEAK® Hilgard™ CM-34** обеспечивают превосходные смазывающие свойства, хорошую фильтруемость, стойкость к окислению, защиту от пено- и туманообразования. Высокая температура вспышки позволяет использовать **PEAK® Hilgard™ CM-34** при высоких нагрузках на инструмент.

**PEAK® Hilgard™ CM-34** демонстрирует высокую производительность при обработке нержавеющей стали и цветных (не содержащих железа) сплавов, хром-никелевой стали, сплавов с включениями титана, марганца. Жидкость предназначена для большинства операций по механической обработке металла: сверление, нарезание резьбы, протачивание отверстий и канавок, протягивание, производство шестерен, точение, фрезерование и формовка.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Единое решение для множества операций
- 2** Комплексная защита инструмента от износа
- 3** Отсутствие обильного пенообразования, дыма, аэрозолей
- 4** Высокая окислительная стабильность
- 5** Подходит для обработки твердых сплавов при повышенных температурах

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

**PEAK® Hilgard™ CM-34** — готовая к применению жидкость, не требующая разбавления водой. Подходит как для централизованных, так и индивидуальных систем смазки.

	Высоко-легированная сталь	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	***	***	**	*	*
Сверление	***	***	**	*	*
Фрезерование	***	***	**	*	*
Штамповка	***	***	**	*	*
Нарезание резьбы	***	***	**	*	*

\*\*\* основное назначение

\*\* возможное применение

\* применение с ограничениями

### PEAK® HILGARD™ CM-34

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 7042	34
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ISO 12185	0,90
Температура вспышки, °С	ISO 2592	> 180