

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46, 68

Серия компрессорных масел

ОДОБРЕНИЯ

ATMOS Chrast (ISO VG 46)
ТМ.С. S.p.A. – Termomeccanica Compressori
 (ISO VG 46)
Rotorcomp Verdichter GmbH (ISO VG 46)
KUPER (ISO VG 68)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51506 VDL
DIN 51524 часть II
ISO 6743-3A DAJ
SAE M 1003-2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК – серия высококачественных компрессорных масел, производимых на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного пакета присадок. Масла специально разработаны для соответствия новейшим требованиям к маслам для современных маслозаполненных винтовых компрессоров высокой мощности, используемых при перекачке воздуха и/или природных газов. Масла могут применяться также в циркуляционных системах смазки, подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Рассчитаны на применение в условиях низких температур, а также Крайнего Севера. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам обеспечивают постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне температур. Обладают прекрасными пусковыми свойствами при низких температурах.

Обеспечивают высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизируют образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное снижение образования отложений
- Лучшее отделение воздуха и конденсата
- Надежная защита узлов компрессоров от износа и коррозии
- Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

Использование масел **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК** позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство сжатого воздуха путем оптимизации эффективности работы компрессора.

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46, СТО 79345251-018-2009
 Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68, СТО 79345251-018-2009

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК	
		46	68
Класс вязкости		46	68
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D4052 / ASTM D1298	855,1	856,8
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,4	9,4
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	45,3	61,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	133	134
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	244	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-39	-38
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди) (196 Н, 75°С, 1ч), мм	ГОСТ 9490	0,32	-
Склонность к пенообразованию/стабильность пены			
-при 24°С, мл	ASTM D892	0/0	0/0
-при 94°С, мл		0/0	0/0
-при 24°С после испытания при 94°С, мл		0/0	0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшл»