



Класс вязкости

**46**

Одобрения/соответствия:

Hitachi

ОАО "Калужский  
Турбинный Завод"

ОАО "Невский завод"

ОАО «ГИАП»

ОАО «Казанькомпрессормаш»

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

# ТНК Синтез-Газ 46

Синтез-Газ

Масло ТНК Синтез-Газ 46 специально разработано для применения в центробежных компрессорах, работающих с агрессивными средами, в которых от масла требуются повышенные антиокислительные свойства, увеличенный срок службы и сниженная склонность к осадкообразованию. Масло идеально подходит для применения в различных компрессорах, работающих с аммиаком, нитрозными газами, серной кислотой и другими агрессивными веществами. Производится на основе гидроочищенного базового масла и высокоэффективного пакета присадок, обеспечивающего высочайшие антиокислительные, антикоррозионные и деэмульгирующие свойства.

## Назначение

Масло ТНК Синтез-Газ 46 предназначено для циркуляционных систем смазывания центробежных компрессоров химических и нефтехимических производств (аммиака, азотной кислоты, карбамида, серной кислоты, метанола, адипиновой кислоты и других). В системах смазки центробежных компрессоров масло используется для смазки подшипников, зубчатых муфт, гидравлических систем управления и герметизации компрессоров.

## Преимущества

- Масло имеет отличные антиокислительные свойства в присутствии аммиака, что позволяет минимизировать образование отложений в подшипниках и лабиринтных уплотнениях, что существенно повышает надежность и продлевает срок службы оборудования, работающего в опасных средах
- Специальные компоненты масла активно противодействуют внезапному окислению, вызываемому взаимодействием аммиака и деталей компрессоров из бронз, латуни и других медных сплавов
- Благодаря современной рецептуре масло имеет увеличенный в 2-3 раза срок службы по сравнению с традиционными маслами типа Тп-22Б, Кп-8С
- Активные антикоррозионные компоненты пакета присадок эффективно предотвращают коррозию и снижают негативные эффекты, вызываемые попаданием воды в систему смазки

- Прекрасные деэмульгирующие свойства обеспечивают быстрое водоотделение и препятствуют образованию устойчивых водомасляных эмульсий
- Масло значительно превосходит по эффективности традиционные турбинные масла при эксплуатации в центробежных аммиачных компрессорах по сравнению с обычными турбинными маслами, в том числе импортного производства
- Масло имеет большой запас по антиокислительным свойствам по сравнению с отечественными турбинными маслами предыдущего поколения.

## Типичные физико-химические показатели

Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	46,4
Индекс вязкости	96
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,86
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	1
Кислотное число, мг КОН/г	0,05
Массовая доля серы, %	0,3
Стабильность против окисления при 150 °С в течении 25 ч. и расходе кислорода 3 дм <sup>3</sup> /ч:	
кислотное число, мг КОН/г	0,15
Окислительные характеристики по ASTM D 943:	
кислотное число после 2000 ч., мг КОН/г	0,98
Температура вспышки в открытом тигле, °С	220
Температура застывания, °С	-15