

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## HYDROTECH HFA

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость-концентрат класса HFA

### ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydrotech HFA – прозрачная жидкость-концентрат, используемая в качестве добавки для гидравлических систем (металлургические прессы, установки по гидроиспытаниям труб и т.д.), работающих на воде, а также в качестве синтетической водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости во всех операциях шлифования и других малонагруженных операциях металлообработки. Продукт разработан на основе тщательно подобранных компонентов, которые не поддерживают рост бактерий, вызывающих расщепление традиционных СОЖ. В связи с этим при использовании биостабильной AIMOL Hydrotech HFA не наблюдается проблем, характерных для большинства СОЖ (запах, коррозия оборудования, инструмента и деталей). Жидкость не пенится и не разрушается даже в самых тяжелых турбулентных условиях.

AIMOL Hydrotech HFA полностью разделяет посторонние масла, попадающие в нее, что делает продукт идеальным выбором в качестве охлаждающей жидкости при операциях шлифования. Высокие эксплуатационные характеристики и антикоррозионные свойства гарантируют продукту долгий срок службы без замены, что значительно уменьшает эксплуатационные затраты при использовании продукта.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит нитрита натрия и хлора
- Отсутствие пенообразования при использовании в гидравлических системах
- Не поддерживает рост бактерий
- Не дымит и не возгорается
- Содержит пакет антикоррозионных присадок для большинства металлов (медь, сталь, латунь и др)
- Содержит противоизносные присадки
- Экономичен в использовании
- Идеально отводит металлическую стружку при использовании в металлообработке
- Отделяет посторонние масла
- Не выделяет неприятных запахов
- Превосходная стабильность
- Безопасен для окружающей среды
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Хорошие охлаждающие свойства

### КОНЦЕНТРАЦИЯ

AIMOL Hydrotech HFA легко готовится, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. При приготовлении образует прозрачный раствор. Рекомендуемая концентрация СОЖ составляет 3-5% для гидравлических систем, для операций шлифования в металлообработке 6-8%. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1,65

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТ

Показатель	Hydrotech HFA
Внешний вид концентрата	Чистая жидкость
Цвет	Прозрачный оранжевый
Плотность при 20°C, г/мл	1.17
Содержание минерального масла	Отсутствует
Содержание хлоридов, %	Отсутствует

## 4% ЭМУЛЬСИЯ (ВОДОПРОВОДНАЯ ВОДА С ЖЕСТКОСТЬЮ 200 PPM)

Внешний вид эмульсии	Прозрачная жидкость светло-оранжевого цвета
pH	9,3
Коррозия в тесте IP-287	Отсутствует
Коррозия в тесте IP-125 (Herbert)	0
Коррозия меди	Отсутствует

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018