

Permabond ET515 – это высокоэластичный эпоксидный клей, который подходит для склеивания широкого спектра поверхностей, таких как дерево, металл, керамика, а также многие виды пластика и композитных материалов. Имеет относительно малое время схватывания и идеально подходит для склеивания неоднородных материалов с различным тепловым расширением.

Физические свойства

	ET515A	ET515B
Химический тип	Эпоксидная смола	Полиамидный ускоритель отверждения
Цвет	бесцветный	янтарный
Вязкость	15 000 мПа·с	19 000 мПа·с
Плотность	1,2	1,0

Стандартные характеристики

Пропорции	По объему	1:1
Заполняемый зазор		до 2 мм
Время для использования готовой смеси	Смешивание при 20°C	15 минут
Рабочая прочность		15 – 25 минут
Полная прочность		72 часа
Прочность на сдвиг	ASTM D-1002	12 МПа (сталь)
Прочность на отрыв	ISO 4578	60 Н/25мм
Твердость по Шору D		40
Относительное удлинение при разрыве		30%
Рабочая температура*		От – 40 до +80 °C

* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Нанесение клея

- ✓ Перед использованием клея, при нанесении его из картриджа, убедитесь, что концы поршней находятся на одном уровне. Прикрепите смешивательную насадку и нанесите клей с помощью пистолета-дозатора.
- ✓ При использовании большого количества клея, убедитесь, что смола и ускоритель отверждения тщательно смешаны в правильной пропорции.
- ✓ Нанесите клей на одну из поверхностей, при этом избегайте образования в нем пузырьков воздуха
- ✓ При соединении деталей обеспечьте достаточно сильное давление для того, чтобы клей равномерно распределился по всей склеиваемой поверхности.
- ✓ Чтобы избежать смещения деталей во время затвердевания клея, используйте зажим или скобу.
- ✓ Рекомендуется обеспечить неподвижность узла соединения до полного затвердевания клея.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
Срок хранения При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.



умные технологии

ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям перед использованием продукции провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.