

### Основные свойства

- \* Адгезия с широким спектром материалов
- \* Быстрое отверждение при комнатной температуре
- \* Не требует смешивания
- \* Высокая прочность на сдвиг и на отрыв
- \* Отличная ударная прочность
- \* Хорошая устойчивость к химическим веществам

#### Описание

**Permabond TA4246** является двухкомпонентным, не требующим предварительного смешивания акриловым клеем. Он отверждается при комнатной температуре и прекрасно подходит для склеивания различных материалов, создавая высокопрочные структурные соединения, устойчивые к воздействиям окружающей среды и химическим веществам. Permabond TA4246 имеет высокую ударопрочность и прочность на отрыв. Заменяет механическую фиксацию, а также сварку, создавая более легкое и долговечное соединение. Используется с активатором Permabond Initiator 46.

### Физические свойства

Химический тип	Метилметакрилат
Цвет	Янтарный
Вязкость, при 25°C	28 000 - 32 000 мПа.с
Плотность	1,02

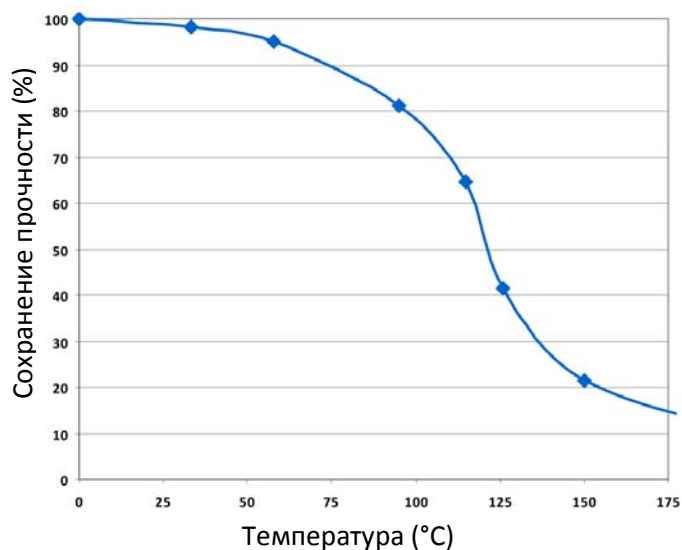
### Типичные свойства

Использовать в пропорции	Приблизительно 10:1 (клей : активатор)
Макс. заполняемый зазор	0,5 мм
Скорость отверждения	2 - 4 минуты
Рабочая прочность	15 - 30 минут
Полное отверждение	24 часа

### Рабочие характеристики

Прочность на сдвиг (для стали)	33 - 35 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на отрыв (ISO 4578)	150 - 180 Н/25мм
Предел прочности на растяжение (DIN 53288)	30 Н/мм <sup>2</sup>
Ударопрочность (ASTM D-950)	>60 кДж/м <sup>2</sup>
Коэффициент температурного расширения (ASTM D-696)	80 x 10 <sup>-6</sup> 1/К
Теплопроводность (ASTM C-177)	0,1 Вт/(м.К)
Диэлектрическая проницаемость (ASTM D-150)	4,6 МГц
Диэлектрическая прочность (ASTM D-149)	30 - 50 кВ.мм
Объемное удельное сопротивление (ASTM D-257)	2 x 10 <sup>13</sup> Ом.см

### Зависимость прочности от t°C



TA 4246 может выдерживать и более высокие температуры в течение коротких промежутков времени (процесс обжига краски и пайка волной припоя), при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке. Минимальная температура, которой можно подвергать отвержденный клей: -40°C (40°F) в зависимости от склеиваемых материалов.

### Прочность на сдвиг

АБС	12 МПа (разрушение основы)
Алюминий (травленный кислотой)	28 МПа
Алюминий (обработанный растворителем)	13 МПа
Древесина бука	10 МПа (разрушение основы)
Латунь	9 МПа
Гальванизированная сталь	7 МПа
Стекло	16 МПа (разрушение основы)
Стеклопластик	8 МПа (разрушение основы)
Нейлон	11 МПа
Фенопласт	12 МПа (разрушение основы)
Полиметилметакрилат	9 МПа
Поликарбонат	19 МПа (разрушение основы)
ПВХ	19 МПа (разрушение основы)
Сталь (отшлифованная и обезжиренная)	35 МПа
Сталь (с замасленной поверхностью)	20 МПа
Сталь (обработанная растворителем)	23 МПа

### Дополнительная информация

Данный продукт не рекомендуется использовать в контакте с сильно окисляющими металлами. Очистка поверхности водой перед склеиванием может повлиять на скорость отверждения и рабочие характеристики клея после отверждения. Клей может разрушать некоторые виды термопластиков, поэтому перед применением на такого рода материалах рекомендуется предварительно провести тест на совместимость.

### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель [Permabond Cleaner A](#). Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

### Нанесение клея

1. Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены.
2. Нанесите активатор Initiator 46 на одну из поверхностей.
3. Нанесите клей на другую поверхность.
4. Соедините детали, приложив достаточную силу для обеспечения распределения клея тонким слоем. Склеивание деталей следует осуществить сразу или максимум в течение двух часов с момента нанесения активатора.
5. Обеспечьте давление на детали до достижения начальной прочности. Необходимое для этого время варьируется в зависимости от конструкции соединения и склеиваемых поверхностей.
6. Подождите 24 часа до полного отверждения клея. Ускоренное время отверждения достигается за счет использования высоких температур.

### Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25°C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	6 месяцев (в холодильнике) 12 месяцев

Потребителям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на наших исследованиях и представляются нам верными, но гарантии их точности не даётся. В каждом конкретном случае мы призываем и рекомендуем покупателям перед использованием продукции в серийном производстве провести свои собственные испытания, чтобы определить, соответствует ли данный продукт их особым требованиям и целям применения, подходит ли для их конкретных условий эксплуатации. ПРОДУКЦИЯ, ОПИСАННАЯ ЗДЕСЬ, ПРОДАЁТСЯ БЕЗ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ КАКОЙ-ЛИБО ГАРАНТИИ ЕЁ ОКУПАЕМОСТИ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОСОБЫХ ЦЕЛЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ, ИЛИ КАКИХ-ЛИБО ДРУГИХ ГАРАНТИЙ, ПРЯМЫХ ИЛИ КОСВЕННЫХ.

Ни один из наших представителей не уполномочен изменять или уклоняться от вышеуказанных условий, но с учетом данных условий наши инженеры готовы помочь покупателям подобрать нашу продукцию согласно их требованиям и условиям, преобладающим в их виде деятельности. Ничего из описанного здесь не должно трактоваться как намек на отсутствие соответствующих патентов или разрешение, принуждение или рекомендации использовать на практике изобретений без полномочий со стороны владельца соответствующего патента. Мы также рассчитываем, что покупатели будут использовать наши продукты согласно руководящим принципам программы «Ответственность и забота» Ассоциации производителей химических веществ.