

## Liquifast 1402

**ОПИСАНИЕ**                   Продукт LIQUIfast 1402 - это однокомпонентный, отвердевающий от влаги воздуха, полиуретановый клей/герметик для клеивания передних, задних и боковых стекол автомобилей.

**СВОЙСТВА**

- однокомпонентный,
- обладает высокой вязкостью,
- отвердевается влагой воздуха,
- высокое качество проверено,
- быстро набирает прочность,
- перерабатывается при нормальной температуре,
- испытан Союзом работников технического надзора (ФРГ).

<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	Основа.....	: предполимер полиуретана
	Цвет.....	: черный
	Запах.....	: характерный
	Плотность при 20 °С.....	: 1,2 г/см <sup>3</sup>
	Температура воспламенения...	: более 100 °С
	Сухой вес(GM 0,42.0).....	: более 98 %
	Устойчивость формы.....	: хорошая, материал не течет
	Температура переработки.....	: идеально: 10-35 °С
	Время переработки.....	: макс. 10 минут (23 °С и относ.влажн. 50 %)
	Время образования поверхностной пленки (GM 006.0) .....	:прибл. 10 минут (23 °С и относ.влажн. 50 %)
	Скорость отвердения по толщине (GM 007.0).....	:прибл. 4,5 мм в первые 48 часов (23 °С и относ.влажн. 50 %)
	Прочность при растяжении соединения внахлестку (GM 021.0)	: более 5 МПа (слой клея 2 мм)
	Прочность при растяжении (DIN 53 504).....	: более 6 МПа
	Удлинение при разрыве (DIN 53 504).....	: прибл. 450 %
	Способность восстанавливать исходные размеры (EN 27 389)	: прибл. 99 %
	Твердость по Шору А (DIN 53 505)	: 45-60
	Износостойкость.....	: очень высокая
	Температурная стойкость в отвердевшем состоянии.....	: от -40 до 100 °С (кратковременно до 140 °С)
	Химическая стойкость.....	: хорошая - против водных растворов химикатов, бензина, (в отвердевшем состоянии) против этилового спирта и минеральных масел; условная стойкость - против эфиров, кетонов, ароматических веществ, хлорированных углеводов.
	Подготовка склеиваемых поверхностей.....	: все поверхности, предназначенные для склеивания, должны быть свободны от грязи, пыли, масел и жира и при необходимости должны быть обработаны грунтом.
Время переработки.....	: прибл. 10 минут	
Время полимеризации.....	: 1,5 часа, без/с подушкой безопасности; : 4 часа, с двойной подушкой безопасности	
Очистка.....	: Производится очистителем и разбавителем,	

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и может считаться надежной, однако рекомендации по ее применению не являются обязательными.**

## Liquifast 1402

Срок хранения.....	: 12 месяцев, в закрытых картушах
Условия хранения.....	: от 5 до 25 °C
Место нахождения Союза работников технического надзора.....	: Бавария

### ОБЛАСТЬ

**ПРИМЕНЕНИЯ** Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова различных автомобилей (легковые и грузовые автомобили, кабины тракторов и погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла при производстве автобусов и вагонов.

### ПРИМЕНЕНИЕ

#### 1. Очистка

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло, керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должна просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

#### 2. Нанесение грунта

Грунт LIQUIprime нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежего слоя прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют брусок для LIQUIprime, который имеется в наборе инструментов для ремонта. Обработанные поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на оставшийся после срезывания слой старого материала (остается на фланце кузова), то этот слой нельзя покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUIwipe 4001.

#### 3. Активация стекол с подготовительным слоем

Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес подготовительный слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUIwipe 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUIfast 1402 или 1502 к подготовительному слою. Необходимо нанести LIQUIwipe тонким слоем при помощи бруска и дать просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUIfast 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

**Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!**

<b>ИМЕЮЩИЕСЯ</b>	LIQUIfast 1402	310 мл, картуш	Арт. № 6136
<b>УПАКОВКИ</b>	LIQUIfast 1402	400 мл, мешочек из фольги	Арт. № 6137

#### Инструменты для переработки:

Ручной пистолет	Арт. № 6225	для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл)
Пистолет для картушей (с подводом сжатого воздуха)	Арт. № 6229	для картушей (310 мл)
Телескопический пистолет	Арт. № 6230	для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл)
Устройство «LIQUIpress-Akkufix»	Арт. № 6209	для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл)

**Наша информация основывается на тщательных исследованиях и может считаться надежной, однако рекомендации по ее применению не являются обязательными.**