

### Основные свойства

- \* Адгезия с широким спектром материалов.
- \* Быстрое отверждение при комнатной температуре.
- \* Легко наносится с помощью смесителя.
- \* Высокая прочность на сдвиг и отрыв.
- \* Отличная ударпрочность.
- \* Хорошая устойчивость к химическим веществам.

**Permabond TA4310** является двухкомпонентным (в пропорции 1 : 1) структурным акриловым клеем повышенной прочности, что позволяет ему склеивать разнородные материалы с различным тепловым расширением. Клей удобен в использовании и позволяет подогнать детали на стыке после нанесения. Достаточно быстрое время отверждения исключает необходимость в дополнительной долговременной фиксации деталей и значительно ускоряет производственный цикл.

### Физические свойства

	TA4310A	TA4310B
Химический тип	Метилметакрилат	Метилметакрилат
Цвет	Беловатый	Коричневый
	Кремовый (после смешивания)	
Вязкость, при 25°C	Тиксотропная паста	Тиксотропная паста
Плотность	1,05	1,01

### Типичные свойства

Использовать в пропорции	1:1
Макс. заполняемый зазор	2 мм
Скорость отверждения	10 - 15 минут
Рабочая прочность	25 - 30 минут
Полная прочность	24 часа
Рабочая температура *	от -40 до +120°C

\* Может выдерживать и более высокие температуры в течение коротких промежутков времени, при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.

### Рабочие характеристики

Прочность на сдвиг (для стали)	24 - 26 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на отрыв (ISO 4578)	45 - 90 Н/25мм
Предел прочности на растяжение (DIN 53288)	28 Н/мм <sup>2</sup>
Коэффициент температурного расширения (ASTM D-696)	80 x 10 <sup>-6</sup> 1/К
Теплопроводность (ASTM C-177)	0,1 Вт/(м.К)
Диэлектрическая проницаемость (ASTM D-150)	4,6 МГц
Диэлектрическая прочность (ASTM D-149)	30 - 50 кВ.мм
Объемное удельное сопротивление (ASTM D-257)	2 x 10 <sup>13</sup> Ом.см

### Наращение прочности

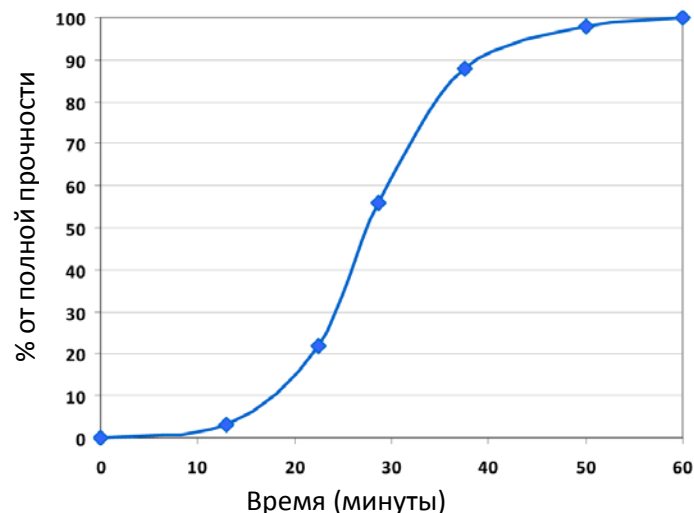
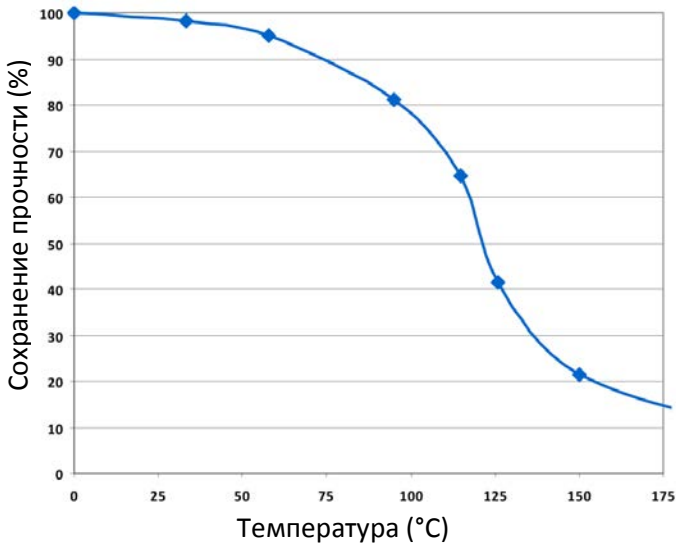


График показывает типичное нарастание прочности при температуре 23°C. Повышение температуры на 8°C, сокращает время отверждения вдвое. Понижение температуры увеличит время отверждения.

### Зависимость прочности от t°C



Все величины получены сразу после сдвига на стальных пластинках, как описано в методе испытания ASTM D-1002. Клей отверждался при комнатной температуре в течение 48 часов до того, как соединение подверглось воздействию окружающей среды. При сборке испытательных образцов не создавались искусственные зазоры, и перед испытанием они подвергались непрерывному воздействию на отрыв в течение 1000 часов при комнатной температуре.

### Прочность на сдвиг

АБС	9,1 МПа (разрушение основы)
Алюминий	9.4 МПа
Гальванизированная сталь	21 МПа
Стеклопластик	5.9 МПа
Полистирол высокой плотности	4.4 МПа
«Перспекс» (органическое стекло)	5 МПа (разрушение основы)
Поликарбонат	7.2 МПа (разрушение основы)
Сталь	26 МПа
Непластифицированный поливинилхлорид	6.1 МПа (разрушение основы)
Оцинковка	21 МПа

### Дополнительная информация

Данный продукт не рекомендуется использовать в контакте с сильно окисляющими металлами. Очистка поверхности водой перед склеиванием может повлиять на скорость отверждения и рабочие характеристики клея после отверждения. Клей может разрушать некоторые виды термопластиков, поэтому перед применением на такого рода материалах рекомендуется предварительно провести тест на совместимость.

### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель [Permabond Cleaner A](#). Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

### Нанесение клея

1. Перед склеиванием поверхности должны быть предварительно очищены, высушены и обезжирены.
2. Нанесите клей на поверхность через насадку-смеситель.
3. Соедините детали в месте склеивания и сожмите их.
4. Обеспечивать давление на поверхности следует до достижения клеем начальной прочности. Необходимое для этого время зависит от конструкции соединения и материала поверхностей.
5. Полное отверждение клея произойдет через 24 часа. Ускоренное время отверждения достигается за счет воздействия высокими температурами.

### Хранение и транспортировка

Температура хранения	от 5 до 25°C
Срок годности	6 месяцев
При хранении в невскрытой заводской упаковке	(в холодильнике) 12 месяцев

Потребителям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из [Листа данных по безопасности](#).



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)

Информация и рекомендации, представленные в таблице, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Мы не даем гарантий и не несем ответственности за то, что данная информация будет достоверна при других условиях использования. Представленные выше данные не являются официальной гарантией. В каждом случае мы рекомендуем покупателям перед использованием провести собственные испытания продукции на соответствие конкретным условиям эксплуатации.