



# PEAK® Hilgard™ GX-5V

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для операций шлифования

## ОПИСАНИЕ

**PEAK® Hilgard™ GX-5V** — это масляная смазочно-охлаждающая жидкость для металлообработки, предназначенная для всех видов операций по шлифованию. Изготовлена на основе базовых масел III группы, которые отличаются высокой степенью очистки, низким содержанием серы и высоким индексом вязкости более 120 единиц.

**PEAK® Hilgard™ GX-5V** содержит пакет противоизносных и антиокислительных присадок. Отличается повышенной температурой вспышки, не склонна к испарению, образованию пены и масляного тумана. Специально подобранные компоненты обеспечивают высокую несущую способность СОЖ.

**PEAK® Hilgard™ GX-5V** продлевает срок службы инструмента и улучшает качество обрабатываемой поверхности. Сохранение низкой вязкости при повышенных температурах позволяет использовать жидкость в системах с фильтрами с пропускной способностью меньше 1 мкм.

## ПРЕИМУЩЕСТВА



Стабильные вязкостные характеристики в широком диапазоне температур



Низкая испаряемость



Отсутствие обильного пенообразования, дыма, аэрозолей



Высокая окислительная стабильность

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

**PEAK® Hilgard™ GX-5V** — готовая к применению жидкость, не требующая разбавления водой.

Оптимально подходит для любых операций по шлифованию материалов из стальных и высоколегированных сплавов, в частности, для обработки высокоскоростных и шариковых подшипников.

Обращайтесь к специалистам компании **PEAK** для подбора оптимального класса вязкости.

### PEAK® HILGARD™ GX-5V

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ			
		10	13	18	22
Индекс вязкости	—	120	133	158	133
Кинематическая вязкость	ASTM D7042				
• при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с		10	13	18	22
• при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с		2,9	3,6	4,2	4,2
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ISO 12185	0,82	0,81	0,81	0,81
Температура вспышки, °С	ISO 2592	200	220	230	240
Потери на испарение, % масс.	—	35,7	21,4	11,5	11,3
Показатель по Бруггеру, Н/мм <sup>2</sup>	—	61	75	60	90