



Rosneft Energotec HC 40

Описание продукта

Rosneft Energotec HC 40 – малозольное моторное масло для стационарных четырехтактных газовых двигателей, работающих на попутном, природном, либо свалочном газе. Благодаря оптимизированному уровню зольности масло обладает отличными противокоррозионными свойствами, при этом образуя меньшее количество отложений в камере сгорания и турбине. **Rosneft Energotec HC 40** производится на основе высококачественных минеральных базовых масел и содержат импортный пакет функциональных присадок. В состав пакета входят беззольные диспергирующие присадки, предотвращающие осаждение сажи и других продуктов окисления, и другие малозольные компоненты различного назначения.

Класс вязкости:

SAE 40

Соответствует требованиям:

GE-Jenbacher TA 1000-1109

(Series 2, 3, 4, 6)

Wartsila 175SG, 220SG, 25SG,

28SG, 34SG и 32DF, 50DF (только при работе на газе)

Caterpillar: серия G3300, 3400,

3500, 3600

MAN

MWM-Deutz

MTU серия BR4000

Perkins

Rolls-Royce

Waukesha VSG, VGF, VHP, APG

Область применения

Rosneft Energotec HC 40 предназначено для использования в газопоршневых установках, работающих в сложных условиях, на природном, попутном, свалочном био- или канализационном газе. Подходит для использования на месторождениях и для тяжелонагруженных агрегатов.

Преимущества

- Обеспечивает сухую смазку седел клапанов и продлевая срок службы головки блока цилиндров и самих клапанов;
- Снижает вероятность возникновения детонации за счет минимизации образования отложений на поршнях и, следовательно, обеспечение максимальной эффективности и производительности станции;
- Образует минимальное количество отложений в зоне поршневых колец, предотвращающее, таким образом, их залегание, износ и чрезмерную полировку стенок цилиндров;
- Высокий уровень стабильности к окислению и нитрации позволяет увеличить интервалы замены.

Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Energotec HC 40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	15,4
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	6,5
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	0,45
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	246
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-14