



PEAK® Hilgard™ W-221

Полусинтетическая водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ W-221 — это полусинтетическая водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость. Находит применение в самых разных операциях по обработке металла: шлифовка, литье, фрезерование, сверление и точение. Предназначена для инструментов со встроенным контуром охлаждения и высоким давлением в линии подачи.

PEAK® Hilgard™ W-221 отличается низкой склонностью к пенообразованию, поэтому данную СОЖ можно смешивать с очень мягкой водой. Входящие в состав ингибиторы коррозии защищают оборудование от агрессивного воздействия технических жидкостей. Противоизносные присадки позволяют использовать **PEAK® Hilgard™ W-221** для высокопроизводительного резания.

PEAK® Hilgard™ W-221 полностью растворяется в воде и образует стабильную эмульсию. Входящий в состав биоцид препятствует развитию микроорганизмов, продлевая срок службы оборудования и самой жидкости.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Практически не образует пены даже при смешивании с мягкой водой
- 2** Не содержит вредных для человека вторичных аминов и формальдегидов
- 3** Защита оборудования и изделий от грибка и бактерий
- 4** Оптимально подходит для операций по обработке стали и чугуна
- 5** Можно применять при высоком давлении в линии подачи

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Шлифовка стали и цветных металлов	4–6%
Машинная обработка стали и цветных металлов	4–7%

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

	Высоко- легированная сталь	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	*	***	***	*	*
Сверление	*	***	***	*	*
Фрезерование	*	***	***	*	*
Резка	*	***	***	*	*
Шлифование	*	***	***	*	*

*** основное назначение

** возможное применение

* применение с ограничениями

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–40°C. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей. Срок хранения: 12 месяцев.

PEAK® HILGARD™ W-221

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 20°C, мм ² /с	ASTM D 7042	50–80
Плотность при 20°C, г/см ³	ISO 12185	1,0
Водородный показатель (pH) при 20°C	DIN 51369	~9,5
Оценка 0 по защите от коррозии	DIN 51360	4%=0
Фактор коррекции рефрактометра	*	1,8
Содержание минерального масла, % масс.	—	22

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.