

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HYDRAULIC OIL HFA-E

Пожаробезопасная гидравлическая жидкость-концентрат класса HFA

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydraulic Oil HFA-E – прозрачная жидкость-концентрат, предназначенный для применения в виде 2-4% эмульсии в качестве огнестойкой гидравлической жидкости класса HFA для механических крепей и стоек. Продукт также может быть использован в качестве полусинтетической водосмешиваемой смазочно-охлаждающей жидкости во всех операциях шлифования и других малонагруженных и средненагруженных операциях металлообработки. Продукт разработан на основе тщательно подобранных компонентов, которые не поддерживают рост бактерий, вызывающих расщепление традиционных СОЖ. В связи с этим при использовании биостабильной AIMOL Hydraulic Oil HFA-E не наблюдается проблем, характерных для большинства пожаробезопасных гидравлических жидкостей класса HFA или СОЖ (запах, коррозия оборудования, инструмента и деталей). Жидкость не пенится и не разрушается даже в самых тяжелых турбулентных условиях.

Высокие эксплуатационные характеристики и антикоррозионные свойства гарантируют продукту долгий срок службы без замены, что значительно уменьшает эксплуатационные затраты при использовании продукта.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТ

Показатель	Hydraulic Oil HFA-E
Внешний вид концентрата	Чистая жидкость
Цвет	Прозрачный оранжевый
Плотность при 20°C, г/мл	1.01
Содержание минерального масла, %	20-25
Содержание хлоридов, %	Отсутствует
Вязкость при 40°C, сСт	81

4% ЭМУЛЬСИЯ (ВОДОПРОВОДНАЯ ВОДА С ЖЕСТКОСТЬЮ 200 PPM)

Внешний вид эмульсии	Прозрачная жидкость светло-оранжевого цвета
pH	9.4
Коррозия в тесте IP-287	Отсутствует
Коррозия в тесте IP-125 (Herbert)	0

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит нитрита натрия и хлора
- Отсутствие пенообразования при использовании в гидравлических системах
- Не поддерживает рост бактерий
- Не дымит и не возгорается
- Содержит пакет антикоррозионных присадок для большинства металлов
- Содержит противоизносные присадки
- Экономичен в использовании
- Идеально отводит металлическую стружку при использовании в металлообработке
- Не выделяет неприятных запахов
- Превосходная стабильность
- Безопасен для окружающей среды
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Хорошие охлаждающие свойства

КОНЦЕНТРАЦИЯ

AIMOL Hydraulic Oil HFA-E легко готовится, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. При приготовлении образует прозрачный раствор. Рекомендуемая концентрация продукта для механических крепей и стоек составляет 2-4%, для операций шлифования в металлообработке 6-8%. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 0,5.

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018