

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HYDROTECH HLP HC

Высококачественное гидравлическое масло на синтетической основе

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydrotech HLP HC- серия высококачественных гидравлических масел на основе современной технологии сочетания гидрокрекингвого базового масла и пакета присадок нового поколения, обеспечивающих отличные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства. Использование передового пакета присадок гарантирует оптимальное качество и сверхдлинный интервал замены масла.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Тяжелонагруженные гидравлические системы, работающие при высоком давлении
- Рекомендуется для систем, где обычные гидравлические жидкости образуют шлам и отложения в результате действия высоких температур
- Промышленные редуктора с небольшими нагрузками, зубчатые передачи и подшипники
- Превосходно подходит для целей общей смазки

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная защита от износа и высокая прочность масляной пленки обеспечивают уменьшение числа отказов
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Хорошие воздухоотделительные свойства
- Непревзойденная антиокислительная стабильность и большой срок службы масла (более 10 000 часов в тесте ASTM D943)
- Заменяет большинство гидравлических жидкостей на минеральной основе
- Работает в 3 раза дольше, чем обычные минеральные гидравлические жидкости
- Превосходные антикоррозионные свойства гарантируют снижение негативных эффектов, связанных присутствием влаги
- Превосходные высокотемпературные свойства
- Не образует шламов и отложений благодаря отсутствию ароматических соединений

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Hydrotech HLP HC - выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- Denison HF-0
- Eaton Vickers M-2950-S и I-286-S
- Bosch Rexroth
- DIN 51524 часть 2 (HLP)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Hydrotech HLP HC		
Класс вязкости по ISO-VG	-	32	46	68
Цвет	ASTM D 1500	1.0	1.0	1.0
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 1298	836	847	860
Темп. вспышки в откр.тигле, °C	ASTM D 92	210	218	220
Кислотное число, мг KOH/г	ASTM D 664	<0.7	<0.7	<0.7
Кинем. вязкость при 40°C, мм ² /с	ASTM D 445	32	46	68
Кинем. вязкость при 100°C, мм ² /с	ASTM D 445	5.65	7.07	9.15
Индекс вязкости	ASTM D 2270	116	112	110
Температура текучести, °C	ASTM D 97	-18	-15	-12
Коррозия медной пластинки	ASTM D 130	1a	1a	1a
Тест на износ FZG, степень отказа	DIN 51354-2	12	12	12
Деэмульгируемость, мин, не более	ASTM D 1401	40-40-0	40-40-0	40-40-0
Пенообразование, мл				
▪ Часть I	ASTM D 892	20/0	20/0	20/0
▪ Часть II		30/0	40/0	40/0
▪ Часть III		20/0	20/0	30/0
Тест на образование ржавчины	ASTM D 665	Выдерж.	Выдерж.	Выдерж.
Воздухоотделение при 50°C, мин	ASTM D 3427	5	6	8
Тест на лопадном насосе Vickers				
▪ Потеря массы кольца	IP 281		<120	
▪ Потеря массы лопасти после 250 ч, мг			<30	

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM B.V. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018