

**Permabond ET505** - это структурный эпоксидный клей, застывающий при комнатной температуре, который подходит для склеивания широкого спектра поверхностей, таких как дерево, металл, керамика, а также многих видов пластика и композитных материалов. Демонстрирует хорошую устойчивость к воздействию бензина, масел и воды, и имеет растянутое время отверждения, что делает его более подходящим для масштабных процессов производства или при производстве больших партий продукции.

#### Физические свойства

	ET505A	ET505B
<b>Химический тип</b>	Эпоксидная смола	Полиамидный ускоритель отверждения
<b>Цвет</b>	бесцветный	янтарный
<b>Вязкость</b>	23 000 мПа·с	17 500 мПа·с
<b>Плотность</b>	1,2	1,0

#### Стандартные характеристики

<b>Пропорции</b>	По объему	1:1
<b>Заполняемый зазор</b>		до 2 мм
<b>Время для использования готовой смеси</b>	Смешанный при 20°C	2 – 2,5 часа
<b>Рабочая прочность</b>		3 часа
<b>Полная прочность</b>		72 часа
<b>Прочность на сдвиг</b>	ASTM D-1002	21 МПа (сталь)
<b>Прочность на отрыв</b>	ISO 4578	60 Н/25мм
<b>Твердость по Шору D</b>		73
<b>Относительное удлинение при разрыве</b>		10%
<b>Рабочая температура*</b>		От - 40 до +80 °C

\* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

#### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

#### Нанесение клея

- ✓ Перед использованием клея, при нанесении его из картриджа, убедитесь, что концы поршней находятся на одном уровне. Прикрепите смесительную насадку и нанесите клей с помощью пистолета-дозатора.
- ✓ При использовании большого количества клея, убедитесь, что смола и ускоритель отверждения тщательно смешаны в правильной пропорции.
- ✓ Нанесите клей на одну из поверхностей, при этом избегайте образования в нем пузырьков воздуха.
- ✓ При соединении деталей обеспечьте достаточно сильное давление для того, чтобы клей равномерно распределился по всей склеиваемой поверхности.
- ✓ Чтобы избежать смещения деталей во время затвердевания клея, используйте зажим или скобу.
- ✓ Рекомендуется обеспечить неподвижность узла соединения до полного затвердевания клея.

#### Хранение и транспортировка

<b>Температура хранения</b>	От 5 до 25 °C
<b>Срок хранения</b> При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.

#### Контактная информация:

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев и герметиков Permabond в России.  
Тел./Факс: (495) 646-78-09  
Веб-сайт: [www.permabond.ru](http://www.permabond.ru)