

Rosneft Emultec 2040



Смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) Rosneft Emultec 2040 – это концентрат полусинтетического многофункционального эмульсола с импортным высокоэффективным пакетом присадок и биоцидными добавками. Рекомендуемые рабочие концентрации составляют от 3 до 10 % и должны подбираться технологами предприятия-потребителя опытным путем в зависимости от материала обрабатываемых деталей, режимов резания, рабочих параметров оборудования, геометрии и свойств металлорежущего инструмента. Обеспечивает высокое качество поверхности обработанных деталей на операциях шлифования плоских и цилиндрических поверхностей, включая операции бесцентрового шлифования. Также может с успехом применяться на операциях резания, точения, фрезерования, нарезания внешних и внутренних резьб и других операциях.

Назначение

СОЖ Rosneft Emultec 2040 предназначена для различных видов обработки сплавов черных и цветных металлов, а также других материалов, обрабатываемых резанием и шлифованием. Данный вид СОЖ применяется в виде водных эмульсий. Rosneft Emultec 2040 перед приготовлением эмульсии необходимо тщательно перемешать. Для приготовления эмульсии необходимо применять механические мешалки с пневмо- или электроприводом; при больших объемах целесообразно применять стационарные емкости для смешения. При перемешивании концентрат всегда добавляется в воду, а не наоборот. В холодное время года интенсивность перемешивания и продолжительность необходимо увеличивать в 1,5 – 2 раза по сравнению с теплым временем года. Жесткость воды для приготовления эмульсии должна быть в пределах от 150 до 450 ppm; температура – от +10 до +30 °С. Смесь тщательно перемешивают до образования однородной эмульсии. При определении концентрации готовой эмульсии портативным рефрактометром необходимо полученное значение умножить на поправочный коэффициент. Для Rosneft Emultec 2040 поправочный коэффициент - 2,5. Гарантийный срок хранения концентрата – 6 месяцев со дня изготовления. Хранить только в закрытых помещениях при температурах от 0 до 40 °С. Беречь от солнечных лучей, не допускать попадания воды в тару.

Преимущества

- Расширенный интервал эксплуатации готового СОЖ благодаря специальной рецептуре;
- Наличие специальных присадок обеспечивает высочайшую универсальность и широкий диапазон использования СОЖ по обработке разнообразных материалов, от чугуна и малоуглеродистой стали до пластиков и полимерных материалов, что особенно удобно для небольших участков металлообработки;
- Сбалансированная рецептура и особая эффективность специализированных компонентов пакета присадок придает готовой эмульсии низкое пенообразование, что обеспечивает стабильную подачу расчетного объема СОЖ в зону резания;
- Готовая эмульсия отличается низким пенообразованием, а сбалансированный состав компонентов позволяет использовать техническую воду с большим содержанием хлоридов (до $50 \cdot 10^{-6}$), а также кальциевых и магниевых солей жесткости (до $450 \cdot 10^{-6}$);
- Высокий уровень устойчивости против бактериального поражения обеспечивает экологическую и санитарную безопасность в эксплуатации и длительный срок службы эмульсии.

Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод исследования	Rosneft Emultec 2040
Внешний вид	ГОСТ 6243	жидкость желтого цвета
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	7,0±0,5
Щелочное число, мг КОН/г, не менее	ГОСТ 11362	40
pH 3 %-ной эмульсии	ГОСТ 6243	9 – 10
Стабильность 3 %-й эмульсии в теч. 6-ти ч. выделяется масло, %	ГОСТ 6243	отс.