



Класс вязкости

26

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

ТНК Термо Ойл 26

Термо Ойл

Масло ТНК Термо Ойл 26 производится на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки с пониженным содержанием полициклических ароматических углеводородов и смол. Масло содержит в своем составе присадки, улучшающие антикоррозионные, антиокислительные и моющие свойства.

Назначение

Масло ТНК Термо Ойл 26 предназначено для использования в процессах объемной закалки металлических деталей и поковок из сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла отечественного или импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Рекомендуется применять при рабочих температурах от 70 до 110 °С.

Преимущества

- Возможность получать стальные изделия с более высокими значениями твердости, улучшенной микроструктурной структурой поверхности и повышенной чистотой внешних поверхности деталей без изменения температурного профиля термообработки
- Масло имеет длительный срок службы вследствие высокой химической и термической стабильности по сравнению с традиционными маслами серии МЗМ
- Благодаря применению новых эффективных антикоррозионных присадок обеспечивают повышенную защиту от коррозии обрабатываемых изделий и технологического оборудования
- Масло обеспечивает более глубокую и качественную закалку, в т.ч. крупногабаритных изделий сложной формы
- Масло имеет высокую стойкость к испарению, что позволяет использовать данное масло в открытых закалочных ваннах
- Масло не образует вредных соединений в процессе термообработки, относится к группе малотоксичных веществ.

Типичные физико-химические показатели

Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	37,67
Индекс вязкости	99
Температура вспышки:	
- в открытом тигле, °С	216
- в закрытом тигле, °С	210
Зольность, %	0,057
Число омыления, мг КОН/г	0,49
Коксуемость	0,09
Плотность при 20°C, г/см ³	0,87
Испытание на окисление (130± 2°C):	
потеря массы масла, %;	0,8
вязкость кинемат при 40°C, мм ² /с	50
изменение темп всп. в закр. тигле, °С	± 10