



SOLUBLE OIL B

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масло Soluble Oil B используются преимущественно в качестве универсальных смазочно-охлаждающих жидкостей широкого применения. Главным образом предназначаются для охлаждения и смазки в точке соприкосновения металлорежущего инструмента и обрабатываемой детали.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Масло Soluble Oil B обеспечивает потребителям следующие преимущества:

- **Минимальный осадок** – образует равномерную смесь даже с жесткой водой.
- **Хорошая защита от ржавления** стальных конструкций и деталей машинной обработки даже при использовании смеси вода/масло в пропорции 80:1.
- **Улучшенное охлаждение** за счет смачиваемости металлических частей. Кроме того, способствует превосходной очистке от металлических стружек.
- **Минимальное пенообразование** – сведение до минимума возможности переполнения масла в емкости.
- **Хорошая стабильность при хранении** — минимальная тенденция к появлению прогорклости
- **Хорошие свойства контролировать размножение бактерий и появление прогорклого запаха.**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Масло Soluble Oil B:

- помогает предотвращать ржавление или коррозию обрабатываемых металлов;
- помогает контролировать размножение бактерий — характерную проблему в циркуляционных системах со смазочно-охлаждающими жидкостями из-за внешнего загрязнения;
- сокращает пенообразование на поверхности;
- ускоряет отделение попавшего воздуха, который может стать причиной кавитации насоса.

Данное масло — суперуниверсальный продукт, разработанный для использования во многих

ситуациях, типичных для процессов металлообработки.

Soluble Oil B - эмульгирующее масло, которое легко смешивается с водой, образуя однородную и исключительно стабильную эмульсию. Оно используется при обработке черных и цветных металлов, особенно при резке углеродистыми, высокоскоростными сталистыми резцами или из твердых вольфрамовых сплавов. Масло содержит эффективные биоциды, которые подавляют развитие бактерий, вызывающих прогорклость и неприятный запах в масляных резервуарах станков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукт Soluble Oil B рекомендован для обработки всех металлов (за исключением магния), особенно в тех случаях, когда требуется максимальное охлаждение, в частности при резке угольной дугой, быстрорежущими инструментами или инструментами из вольфрамовых сплавов.

Масло Soluble Oil B широко используется при фрезеровании, сверлении, нарезании зубчатых колес, токарной обработке, обработке на строгальном или поперечно-строгальном станке, а также при разрезании и шлифовании.

Как правило, продукты Soluble Oil разводятся водой в пропорции от 10:1 до 50:1. Для определения нужной пропорции см. Таблицу с рекомендациями по смешиванию масел Soluble Oil.

Чтобы полученная эмульсия не была липкой и легко растворялась, всегда добавляйте масло в воду.

Масло Soluble Oil B обеспечивает отличную защиту от коррозии при работе. *Не рекомендуется* использование данного продукта в качестве средства для защиты металлов от ржавления на небольшой срок.

Не рекомендуется использовать эмульсии Soluble Oil B для работы с магнием. Раскаленный магний пожароопасен при контакте с водой.

Эмульсии растворов смазочно-охлаждающих жидкостей и воды способны загрязняться вредными микроорганизмами, такими как бактерии и грибки. Это может вызвать заболевания и инфекции. Подобные явления могут происходить даже в тех жидкостях, где изначально присутствует некоторое количество биоцидов, так как биоциды могут срабатывать во время эксплуатации. Необходимо выполнять программу технического обслуживания СОЖ для контроля этого риска. Такая программа обслуживания может потребовать использование биоцидов.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM-производителя оборудования в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и практикой сервисного обслуживания потребителя.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

	B
Номер Продукта	233703
Номер Листка Безопасности Материалов (MSDS)	7090
Плотность по API	20.4
Кинематическая вязкость сСт при 40°C сСт при 100°C	38.0 5.2
Вязкость по Сейболту SUS при 100°F SUS при 210°F	198 43,7
Температура вспышки, °C	160
Температура застывания, °C	-30
Общее содержание серы, % по весу	0.30
Содержание активной серы, % по весу	-
Содержание Летучих Органических Соединений (ЛОС), г/л, ASTM E-1868-10	44

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СМЕШИВАНИЮ

Материал	Токарная обработка, Фрезерование, Фугование, Сверление	Фрезерование	Нарезка резьбы на трубах	Автоматические Винторезные Машины	Шлифовка	Резьбошлифование	Глубокое бурение	Шевингование и нарезка зубцов
Обычные, среднеуглеродистые и высокоуглеродистые стали	20:1	20:1	→	20:1	50:1	20:1	→	20:1
Легированные стали	15:1	15:1	→	15:1	50:1	15:1	→	15:1
Железная руда, кованое железо, низкоуглеродистые стали	15:1	15:1	→	15:1	50:1	15:1	→	15:1
Нержавеющие стали, инструментальные и штампованные стали	10:1	10:1	→	10:1	50:1	10:1	→	10:1
Алюминий и алюминиевые сплавы	25:1	25:1	30:1	30:1	50:1	30:1	20:1	30:1
Медь и латунь	25:1	25:1	30:1	30:1	→	→	20:1	30:1
Цинк и цинковые сплавы	25:1	30:1	30:1	30:1	→	→	20:1	→
Бронза и высокопрочные медные сплавы	10:1	10:1	10:1	10:1	50:1	10:1	→	10:1
Магний и магниевые сплавы	Пожароопасны							
Титан и титановые сплавы	10:1	10:1	→	→	→	→	→	→
Никель и никелевые сплавы	10:1	10:1	→	10:1	50:1	10:1	→	10:1

SOLUBLE OIL B — продолжение

Чугун	Без воды	Без воды	Без воды	→	Без воды	Без воды	Без воды	Без воды
-------	-------------	-------------	-------------	---	-------------	-------------	-------------	-------------

→ Используется редко.

Первая цифра показывает пропорцию воды. Вторая цифра показывает пропорцию Soluble Oil B.