

Permabond 101 (ранее Permabond C1) был разработан в первую очередь для склеивания резиновых материалов, что делает возможным производство уплотнительных колец, прокладок и т.п., где требуется быстрое затвердевание при малой области склеивания. Имея вязкость, близкую к вязкости воды, он также может быть нанесен и после сборки деталей там, где необходима точная подгонка и/или регулировка деталей до склеивания.

Физические свойства

Химический тип	Этилцианакрилат
Цвет	Бесцветный
Вязкость	2 мПа·с
Плотность	1,05

Стандартные характеристики

Заполняемый зазор		0, 025 мм
Время склеивания¹	Резина	7 секунд
	Пластик	12 секунд
	Металл	40 секунд
Полная прочность		24 часа
Предел прочности на разрыв	ASTM D-2095	20 МПа (сталь)
Рабочая температура*		От - 30 до +85 °C
Диэлектрическая прочность	ASTM D149	~25 кВ/мм
Диэлектрическая постоянная	ASTM D150	~3 при частоте 1 МГц
Фактор рассеивания		0.02 при частоте 1 МГц
Объемное сопротивление	ASTM D257	1 x 10 ¹⁶ Ом.см

¹Время склеивания может меняться в зависимости от температуры, влажности и особенностей склеиваемых поверхностей. Более широкие зазоры или кислотные поверхности уменьшают скорость затвердевания, но этого можно избежать с помощью Permabond C Surface Activator (CSA).

*Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя

Нанесение клея

- ✓ клей наносится на поверхность в малых количествах (обычно 1 капли бывает достаточно). Соединять поверхности нужно быстро и правильно расположив их относительно друг друга.
- ✓ приложите достаточную силу для обеспечения распределения клея в виде тонкой пленки
- ✓ не смещайте и не изменяйте расположение деталей до тех пор, пока не произойдет полное затвердевание, обычно это происходит за несколько секунд
- ✓ любые излишки клея могут быть удалены при помощи очистителя Permabond Cleaner A.

Важное примечание:

- ✓ для сложных или пористых поверхностей рекомендуется использовать активатор Permabond CSA Activator.
- ✓ при склеивании полипропилена, полиэтилена, ПТФЭ или силикона, сначала нанесите на поверхности грунтовку Permabond Polyolefin Primer.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 7 °C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных о безопасности продукта.



умные технологии

ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru