



# PEAK® Hilgard™ CM-22

## Универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость

### ОПИСАНИЕ

**PEAK® Hilgard™ CM-22** — это масляная смазочно-охлаждающая жидкость широкой сферы применения для металлорежущих станков. Данная СОЖ повышает производительность по нескольким параметрам: защищает инструмент от износа, отводит тепло из зоны реза и улучшает качество обработанной поверхности.

**PEAK® Hilgard™ CM-22** содержит полярные и противозадирные (EP) присадки, повышающие несущую способность смазочного материала. Между инструментом и заготовкой образуется масляная плёнка, устойчивая к высоким температурам, нагрузкам и скоростям сдвига. СОЖ устойчива к испарению, не склонна к образованию тумана в рабочей зоне и не вспенивается в маслопроводе.

**PEAK® Hilgard™ CM-22** соответствует требованиям DIN 51524 ч. II в качестве многофункционального гидравлического масла и DIN 51517 ч. III в качестве смазочного материала для зубчатых колес. Подходит для обработки резкой, заточкой, сверлением и шлифованием сплавов со средним и высоким удельным сопротивлением, в частности, стали, чугуна, алюминия, магния. Подходит для применения в плоско- и шарошлифовальных станках, в частности, зубошлифовальных станках по изготовлению зубчатых колес.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Повышает производительность металлорежущих станков
- 2** Защищает оборудование от износа
- 3** Единое решение для множества операций
- 4** Отсутствие обильного пенообразования, дыма, аэрозолей
- 5** Повышенный срок службы как охлаждающей жидкости, так и инструмента

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

**PEAK® Hilgard™ CM-22** — готовая к применению жидкость, не требующая разбавления водой. Предназначена для машинных операций по обработке металла.

	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	**	**	*	**
Сверление	**	**	*	**
Фрезерование	**	**	*	**
Штамповка	**	**	*	**
Нарезание резьбы	**	**	*	**

\*\*\* основное назначение

\*\* возможное применение

\* применение с ограничениями

### PEAK® HILGARD™ CM-22

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 7042	22
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	ISO 12185	0,86
Температура вспышки, °С	ISO 2592	190