

**Permabond UV625** представляет собой клей, отверждаемый ультрафиолетовым облучением, разработанный в первую очередь для склеивания и герметизации соединений из стекла и металла. Клей очень быстро затвердевает, он плотный, эластичный и обладает отличной ударопрочностью. Гелеобразная вязкость и хорошая глубина отверждения делают его идеальным для применения на вертикальных поверхностях или в случаях с широкими зазорами.

### Физические свойства

Химический тип	Метакриловый эфир Однокомпонентный
Цвет (после затвердевания)	Бесцветный
Вязкость при 25 °С, мПа·с	185000 Гель
Макс. Заполняемый зазор	2,5 мм
Плотность	1,1
Длина волны УФ-излучателя, применяемого для отверждения	365 - 400 нм
Время отверждения (4мВт/см <sup>2</sup> )	5 секунд

*\* Реальное время отверждения будет зависеть от мощности УФ-лампы, ее спектра на выходе, расстояния между лампой и деталями и характеристик прозрачности основы для УФ-лучей. Время отверждения, указанное здесь, определялось при использовании ручной лампы малой мощности. Большинство промышленных источников ультрафиолетового света обеспечивают более быструю скорость отверждения*

### Характеристики

Прочность на сдвиг	Стекло/сталь	10 МПа
Предел прочности на разрыв	ASTM D-2095	15 МПа
Показатель преломления		1,47
Растяжение		40%
Твердость по Шору D		65
Рабочая температура*		От -55 до +120 °С
Диэлектрическая прочность		12 кВ/мм
Диэлектрическая проницаемость	1 МГц при 25°С	4

*\* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.*

### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Особое внимание следует уделить удалению остатков силиконовых очистителей, которые до этого могли использоваться для очистки стекла. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

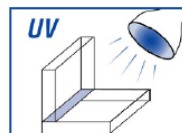
Для обезжиривания большинства поверхностей можно использовать очиститель Permabond Cleaner A. Для поверхностей из термопластиков мы рекомендуем предварительно провести испытания на совместимость.

### Нанесение клея

Клей можно наносить непосредственно из флакона или, для большей точности дозировки, при помощи автоматизированного оборудования для нанесения.

Очень важно постараться избежать попадания воздуха в область соединения, так как это может повредить внешнему виду клея в готовом изделии.

Детали следует плотно прижать друг к другу и не смещать во время отверждения клея, так как это может привести к образованию сетки трещин на поверхности клея. Подвергните соединение воздействию УФ-облучения в течение необходимого количества времени, чтобы обеспечить полное отверждение.



Выбрать подходящую УФ-лампу и/или оборудование для нанесения клея Вам помогут сотрудники линии технической помощи компании «Пермабонд».

### Хранение и транспортировка

Температура хранения	От +5 до +25 °С
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, без-опасные или нет, должны храниться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)