



# PEAK® ELKINS™ EHC

## Огнестойкая гидравлическая жидкость класса HFDU

### для электро-гидравлических клапанов

#### ОПИСАНИЕ

**PEAK® Elkins™ EHC** — это полностью синтетическая рабочая жидкость на основе полиалкиленгликоля (ПАГ). Может применяться в системах, работающих под высоким давлением, при очень высоких температурах и контактирующих с водой в промышленном, морском и мобильном оборудовании. Оптимально подходит для применения в клапанах электрогидравлического управления паровых турбин и другой гидравлике электростанций, работающих на ископаемом топливе.

**PEAK® Elkins™ EHC** содержит уникальный запатентованный пакет неметаллических присадок. Надежно защищает оборудование от задиров и ускоренного износа, что подтверждается прохождением 12 циклов испытаний по методу FZG. Жидкость демонстрирует низкую диэлектрическую проницаемость для защиты сервоприводов от электрохимической коррозии. Высокая биоразлагаемость и низкая токсичность жидкости позволяют минимально воздействовать на окружающую среду при разливах.

Безводная ПАГ-основа **PEAK® Elkins™ EHC**, согласно лабораторным испытаниям, превосходит противостоит окислению по сравнению с жидкостями на ПАО-основе. В отличие от жидкостей на основе фосфатов или сложных эфиров, жидкость на основе ПАГ сохраняет стабильные характеристики при попадании в нее воды.

**PEAK® Elkins™ EHC** в течение длительного времени не изменяет своих свойств, позволяя увеличить интервалы замены и сократить расходы на ремонт оборудования.



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>1</b> Экологичная, биоразлагаемая рабочая жидкость</p> <p><b>2</b> Огнестойкость и способность выдерживать температуры ниже -45 °C</p> <p><b>3</b> Отличная смазывающая способность и устойчивость к сдвигу</p> <p><b>4</b> Не вступает в реакцию с водой и не образует кислот благодаря ПАГ-основе</p> | <p><b>5</b> Не образует шлама и нагара даже под воздействием экстремальных температур</p> <p><b>6</b> Универсальность: всесезонная жидкость, можно смешивать с жидкостями на основе эфиров фосфорной кислоты</p> <p><b>7</b> Очищает оборудование от следов коррозии и осадка</p> |
|---|---|

#### СООТВЕТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- Factory Mutual Approved
- Denison
- Parker
- Siemens
- Bosch-Rexroth
- Eaton (Vickers)
- Sauer-Danfoss

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Электрогидравлические системы управления паровых турбин
- Гидравлика для плавки и литья
- Смазка газовых турбин, воздушных компрессоров, циркуляционных насосов, генераторов
- Гидравлика и автоматика общего назначения

©2018 ООО «ПИК Кемикалс» (PEAK Chemicals, LLC). Все права защищены. PEAK и логотип PEAK являются товарными знаками, принадлежащими компании Old World industries, LLC.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ	
<b>Класс вязкости по ISO</b>		<b>46</b>	<b>68</b>
Температура вспышки, °C	ASTM D92	280	281
Температура воспламенения, °C	ASTM D92	315	320
Температура потери текучести, °C	ASTM D97	-48	-45
Кинематическая вязкость при:	ASTM D445		
• 40 °C, мм <sup>2</sup> /с		50,0	63,9
• 100 °C, мм <sup>2</sup> /с		9,6	11,9
Индекс вязкости	ASTM D2270	180	185
Несущая способность FZG A/8, 3/90	ASTM D5182	12 циклов	12 циклов
Плотность при 15 °C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D1298	0,990	0,993
Удельная плотность при 25 °C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D1298	0,985	0,986

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».