



PEAK® Hilgard™ W-381

Водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ W-381 — это водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость для основных операций по механической обработке: фрезерование, сверление, расточка, развертывание и резка низкопрочной стали, цветных металлов и алюминия.

PEAK® Hilgard™ W-381 отличаются превосходными антикоррозионными свойствами. Благодаря противопенным и моющим присадкам продлевает срок службы инструмента и медленно расходуется. Не оказывает негативного воздействия на лакокрасочное покрытие оборудования, резиновые шланги и сальники.

PEAK® Hilgard™ W-381 быстро растворяется в воде и не образует осадка. Позволяет минимизировать вредность производства: не содержит бора, вторичных аминов, нитритов и формальдегидов. Содержит биоцид, защищающий изделия от грибка и микроорганизмов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 1** Высокая производительность для операций средней обработки
- 2** Защита оборудования и изделий от коррозии
- 3** Не содержит вредных для человека соединений
- 4** Предохраняет изделия от воздействия микроорганизмов

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

Машинная обработка стали и цветных сплавов 6–10%

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

	Высоко-легированная сталь	Сталь	Чугун	Сплавы цветных металлов	Алюминий
Точение	**	***	**	**	***
Сверление	**	***	**	**	***
Фрезерование	**	***	**	**	***
Резка	**	***	**	**	***

*** основное назначение

** возможное применение

* применение с ограничениями

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–40°C. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей. Срок хранения: 12 месяцев.

©2018 ООО «ПИК Кемикалс» (PEAK Chemicals, LLC). Все права защищены. PEAK и логотип PEAK являются товарными знаками, принадлежащими компании Old World industries, LLC.

PEAK® HILGARD™ W-381

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с	ASTM D 7042	66
Плотность при 20 °С, г/см ³	ISO 12185	0,883
Водородный показатель (рН) при 20 °С	DIN 51369	9,2
Фактор коррекции рефрактометра	*	1,3
Содержание минерального масла, % масс.	—	80

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.