

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

HYDROLINE HVLP

Всесезонное гидравлическое масло для применения в широком температурном диапазоне

ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydroline HVLP - высокоиндексное гидравлическое масло на основе тщательно очищенных базовых масел и пакета присадок последнего поколения. В отличие от обычных гидравлических масел содержит дополнительно модификатор вязкости, что позволяет использовать данный продукт всевозможно в широком диапазоне температур. Масло обладает отличной текучестью при отрицательных, а также высокой стойкостью к сдвигу и потере вязкости при высоких температурах. При использовании данного типа масла сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках.

AIMOL Hydroline HVLP снижает эксплуатационные затраты на работу оборудования благодаря длительному сроку службы фильтров и самого масла. Обеспечивает непревзойденную защиту от износа пластинчатых, поршневых и шестеренчатых насосов высокого давления.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Тяжелонагруженные гидравлические системы и узлы, работающие в условиях значительного перепада температур и где требуется высокий уровень прочности масляной пленки
- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Особенно рекомендуется для использования в гидравлических системах, работающих на открытом воздухе и мобильных установках
- Высокоточное оборудование, где необходимо минимальное изменение вязкости в широком диапазоне температур
- Гидравлические системы с пропорциональными клапанами, гидрораспределителями, клапанами давления, регуляторами расхода, обратными клапанами
- Рекомендуется для систем, в которых обычные масла образуют шлам и отложения или присутствует небольшое количество воды

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря высокому индексу вязкости и низкой температуре застывания масло может использоваться в широком диапазоне рабочих температур
- Увеличение срока службы масла (до 2,5 раз по сравнению с традиционными маслами типа HVLP) благодаря превосходной стойкости к окислению
- Высокие эксплуатационные характеристики оборудования, уменьшение числа отказов и повышение его производительности при увеличенных сроках службы масла благодаря сверхвысокому уровню противоизносных свойств и прочности масляной пленки
- Подходит для гидравлических систем, изготовленных из разных металлов
- Защищает от коррозии детали оборудования и снижает негативные эффекты, вызванные присутствием влаги
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы
- Отличная химическая стабильность в присутствии небольшого количества воды

СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Hydroline HVLP - выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- DIN 51524 часть 3 (HVLP)
- Vickers I-286-S/ M-2950-S
- ISO L-HV (ISO 6743/4)
- VDMA 24318
- US Steel 126/127
- Thyssen TH-N-256132
- Afnor NF E 48603 (HV)
- Cincinatti Milacron P68/P69/P70 (ISO VG 32/46/68)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Показатель | Метод измерения | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
|--|-----------------|-------|--------|--------|----------|--------|--------|
| Плотность при 15°C, г/мл | ASTM D1298 | 0.853 | 0.859 | 0.862 | 0.860 | 0.869 | 0.880 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 180 | 195 | 211 | 213 | 216 | 231 |
| Вязкость кинематическая при -30°C, сСт | ASTM D4052 | 789.5 | 1731.1 | 3057.5 | - | - | - |
| Вязкость кинематическая при -20°C, сСт | ASTM D4052 | 332.0 | 666.2 | 1122.2 | 2123.8 | 3808.4 | - |
| Вязкость кинематическая при 0°C, сСт | ASTM D4052 | 86.6 | 151.1 | 234.7 | 399.4 | 655.7 | 1109.3 |
| Кинематическая вязкость при 40°C, сСт | ASTM D445 | 15.6 | 22.8 | 31.6 | 46.4 | 67.0 | 101 |
| Кинематическая вязкость при 100°C, сСт | ASTM D445 | 3.9 | 5.0 | 6.3 | 8.2 | 10.6 | 14.3 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 151 | 153 | 155 | 152 | 147 | 146 |
| Температура текучести °C | ASTM D97 | -42 | -39 | -36 | -33 | -30 | -27 |
| Кислотное число, мг KOH/г | ASTM D664 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 | 0.9 |
| Сульфатная зола, % масс. | ASTM D874 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 |
| Тест на противоизносные свойства FZG | FZG A/8.3/90 | 10 | 10 | 12 | >12 | >12 | >12 |
| Окислительная стабильность по ASTM D943, ч | ASTM D943 | >2000 | >2000 | >2000 | >2000 | >2000 | >2000 |
| Класс чистоты | ISO 4406 | | | | 20/18/14 | | |

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018