

ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А

Смазочно-охлаждающая жидкость на основе минерального масла для авиационной отрасли

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А – полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость с высокими эксплуатационными характеристиками без содержания хлора, производится на основе синтетических эфиров. Специально подобранный пакет щелочных буферов поддерживает уровень рН, обеспечивающий высокую стойкость к биопоражению и одновременно подходящий для обработки всех алюминиевых сплавов, чувствительных к высокой щелочности.

ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А обеспечивает высокое качество обрабатываемой поверхности и защиту инструмента от износа.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СОЖ ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А предназначена для применения в следующих операциях механической обработки: шлифование общего назначения, токарная обработка, фрезерование, сверление, пиление. Рекомендуется для обработки следующих материалов: алюминий и его сплавы, низкоуглеродистые и углеродистые стали, жаропрочные стали, титан и никелевые сплавы.

ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А особенно эффективна при обработке широко используемых в авиационной промышленности авиационных алюминиевых

сплавов, которые отличаются высокой прочностью за счет легирующих элементов и особого метода закалки. Входящие в состав **ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А** присадки гарантируют полное отсутствие следов коррозии при всех видах обработки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная стойкость к биопоражению при сниженном уровне рН, необходимом при обработке алюминиевых сплавов
- Отличные трибологические характеристики: высокая смазывающая способность, высокие противозадирные и противоизносные свойства
- Высокая стабильность за счет применения синтетических эфиров и ПАВ
- Специально подобранный пакет щелочных буферов обеспечивает высокую стойкость к биопоражению
- Полностью совместима с большинством типов эластомеров
- Входящие в состав специальные присадки гарантируют низкую склонность к пенообразованию

Наименование продукта при заказе:

Жидкость смазочно-охлаждающая ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060А, СТО 79345251-109-2017

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ЭМУЛЬСИИ

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-8
Фрезерование, резьбонарезание	8-10

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	СОЖ ЛУКОЙЛ ФРЕО MS 3060 А
Внешний вид концентрата	-	Однородная маслянистая жидкость
Стабильность при минус 15°C	ГОСТ 6243, раздел 5	выдерживает
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243, раздел 6	выдерживает
Плотность при 20°C, кг/м ³	ГОСТ 3900	914
рН 3%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-эquiv/дм ³	ГОСТ 6243, раздел 4 и 7.2	9,1
Влияние жесткой воды на 3%-ную эмульсию в воде общей жесткостью 4,6 мг-эquiv/дм ³ , см ³ :	ГОСТ 6243, раздел 8	0
Фактор рефракции		1,0

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ЛЛК-Интернетнл»