

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

X-QUENCH 46

Масло для закалки сталей

ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Quench 46- закалочное масло для тепловой обработки всех типов сталей, нагретых с помощью солей, в электрических печах или с помощью жидких топлив. Этот продукт вырабатывается на основе тщательно очищенного масла с высокой природной окислительной стабильностью, что гарантирует минимальное количество отложений.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие закалочные свойства
- Превосходная термическая стабильность
- Низкое поверхностное натяжение
- Низкое содержание ароматических углеводородов
- Минимальное количество отложений
- Устойчивый потенциал закалки

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	X-Quench 46
Внешний вид	Маслянистая жидкость
Цвет	Янтарный
Плотность при 20°C, г/мл	0,87 ± 0,02
Кинематическая вязкость при 40°C, сСт	45 ± 3
Температура вспышки, °C	210
Температура застывания °C	-10
Кислотное число, мг КОН/г	0,1
Скорость охлаждения при 300°C/сек	51
Остаток по Конрадсону, %	0,5
Удельная теплоемкость при 30-60°C, ккал/кг*°C	0,45

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификации гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 08.10.2018