

**Permabond TA437** представляет собой однокомпонентный структурный акриловый клей. Он предназначен в первую очередь для склеивания металлов, керамики и ферритов. Обычное время отверждения составляет 3-5 минут, его можно ускорить за счет использования активатора Permabond A905, время закрепления которого составляет 10-20 сек, что делает данный продукт идеальным для использования на высокоскоростных потоковых линиях.

#### Физические свойства

Химический тип	Уретановый метакрилат
Цвет	оранжевый
Вязкость	120 000 мПа·с
Температура воспламенения	93°C
Плотность	1,1

#### Стандартные характеристики

Заполняемый зазор	До 0,5 мм
Время закрепления*	3-5 минут
Рабочая прочность	30-60 минут
Полная прочность	24 часа
Прочность на сдвиг	20 МПа (сталь)
Прочность на отрыв	10 Н/25мм
Предел прочности на растяжение	25 МПа
Коэффициент температурного расширения	$80 \times 10^{-6} 1/K$
Теплопроводность	0,1 Вт/м°C
Рабочая температура	От -30 до +200 °C

\*Время закрепления может быть уменьшено до 10-20 секунд за счет использования вместе с ТА437 активатора Permabond A905 Surface Activator.

#### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.

#### Нанесение клея

- ✓ Перед склеиванием поверхности должны быть предварительно очищены, высушены и обезжирены/
- ✓ Нанесите ТА437 на одну поверхность. Если для ускоренного достижения начальной прочности используется активатор А905, нанесите его на другую поверхность.
- ✓ Соедините детали.
- ✓ Обеспечьте давление на детали до достижения начальной прочности. Необходимое для этого время варьируется в зависимости от конструкции соединения и склеиваемых поверхностей.
- ✓ Подождите 24 часа до полного отверждения клея. Ускоренное время отверждения достигается за счет использования высоких температур.

#### Хранение и транспортировка

Температура хранения	От +5 до +25 °C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, без-опасные или нет, должны храниться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)