

Permabond UV610 представляет собой однокомпонентный быстро твердеющий клей, отверждаемый воздействием ультрафиолетового света, специально разработанный для склеивания стекла и металлов. Его высокая прочность делает его подходящим для множества различных случаев, включая изготовление мебели из стекла, где это дает возможность создавать прочные торцевые соединения.

Физические свойства

Химический тип	Метакриловый эфир Однокомпонентный
Цвет (после затвердевания)	матовый
Вязкость при 25°C, мПа·с	900
Макс. заполняемый зазор	0,3 мм
Плотность	1,1
Длина волны УФ-излучателя, применяемого для отверждения	365-400 нм
Время отверждения (4мВт/см ²)	11 секунд

** Реальное время отверждения будет зависеть от мощности УФ-лампы, ее спектра на выходе, расстояния между лампой и деталями и характеристик прозрачности основы для УФ-лучей. Время отверждения, указанное здесь, определялось при использовании ручной лампы малой мощности. Большинство промышленных источников ультрафиолетового света обеспечивают более быструю скорость отверждения*

Характеристики

Прочность на сдвиг	Стекло/сталь	13 МПа
Предел прочности на разрыв	ASTM D-2095	16 МПа
Показатель преломления		1,47
Растяжение		95%
Твердость по Шору D		70
Рабочая температура*		От -55 до +120°C
Диэлектрическая прочность		12 кВ/мм
Диэлектрическая проницаемость	1 МГц при 25°C	4

** Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.*

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Особое внимание следует уделить удалению остатков силиконовых очистителей, которые до этого могли использоваться для очистки стекла. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Для обезжиривания большинства поверхностей можно использовать очиститель Permabond Cleaner A. Для поверхностей из термопластиков мы рекомендуем предварительно провести испытания на совместимость.

Нанесение клея

Клей можно наносить непосредственно из флакона или, для большей точности дозировки, при помощи автоматизированного оборудования для нанесения.

Очень важно постараться избежать попадания воздуха в область соединения, так как это может повредить внешнему виду клея в готовом изделии.

Детали следует плотно прижать друг к другу и не смещать во время отверждения клея, так как это может привести к образованию сетки трещин на поверхности клея. Подвергните соединение воздействию УФ-облучения в течение необходимого количества времени, чтобы обеспечить полное отверждение.



Выбрать подходящую УФ-лампу и/или оборудование для нанесения клея Вам помогут сотрудники линии технической помощи компании «Пермабонд».

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От +5 до +25 °C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны храниться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.



умные технологии

ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru