



## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Синтетическая Затворная Жидкость Tegra® используется в качестве запорной среды в двойных механических уплотнениях насосов прокачки углеводородных жидкостей.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Синтетическая Затворная Жидкость Tegra обеспечивает потребителям следующие преимущества:

- **Отличная термальная и окислительная стойкость** — долгий срок службы жидкости в условиях работы при высоких температурах.
- **Низкий коэффициент трения помогает снизить** рабочую температуру поверхности уплотнения с целью избежать пузырения поверхности углеродного уплотнения.
- **Отличная защита от износа** помогает снизить износ поверхности, который может привести к преждевременному износу уплотнения.
- **Защита в экстремальных условиях** — Пакет присадок от ржавления, коррозии, пенообразования и окисления обеспечивает отличную защиту в экстремальных условиях.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

Синтетическая Затворная Жидкость Tegra разработана в качестве запорной среды в двойных механических уплотнениях.

Производимый на основе высококачественных полиальфаолефиновых базовых масел, продукт помогает обеспечивать защиту от износа, окисления, ржавления, коррозии и пенообразования.

Данная жидкость имеет низкую вязкость и превосходные антифрикционные свойства. Жидкость обеспечивает отличную текучесть при низких температурах и высокотемпературную стабильность в широком диапазоне температур.

Ее низкая степень вязкости, высокий индекс вязкости и антифрикционные свойства помогают минимизировать высокий износ поверхностей и высокие рабочие температуры, которые могут привести к пузырению углеродных уплотнений.

Превосходная окислительная стабильность Синтетической Затворной Жидкости Tegra, защита от коррозии и пенообразования помогает обеспечить защиту уплотнений в экстремальных

условиях или в агрессивных средах.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Синтетическая Затворная Жидкость Tegra разработана для соответствия требованиям, предъявляемым к затворным жидкостям для двойных механических уплотнений по Стандарту API 682, *Системы Уплотнения Валов Центробежных и Ротационных Насосов*. Двойные механические уплотнения используются для контроля эмиссии летучих загрязняющих веществ от промышленного оборудования. Ведущие производители уплотнений рекомендуют использовать синтетические жидкости с низкой вязкостью для долгого срока службы для двойных механических уплотнений по Стандарту API 682.

Синтетическая Затворная Жидкость Tegra совместима с широким диапазоном:

- Технологических жидкостей, продукт не содержит посторонних примесей, которые могут привести к загрязнению каталитического нейтрализатора при попадании в технологический поток.
- Эластомеров уплотнений, включая Н-нитриловый каучук Буна, нитрил, Неопрен, полиакрилат, фторсиликон, Гипалон и фтороуглерод.

Продукт имеет низкий уровень Летучих Органических Соединений (ЛОС), таким образом, затворная жидкость сама по себе не станет источником летучих загрязняющих веществ в технике с более высокими рабочими температурами.

Использование Синтетической Затворной Жидкости Tegra поможет обеспечить очень стабильную функциональность уплотнений в широком температурном диапазоне.

Синтетическая Затворная Жидкость Tegra помогает продлить срок службы двойных механических уплотнений, снижая рабочую температуру поверхности и поверхностный износ.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

## ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Номер Продукта	210448
----------------	--------

© 2007-2013 Chevron U.S.A. Inc. Все права защищены.

Продукция Chevron, логотип Chevron и Tegra являются зарегистрированными торговыми знаками, принадлежащими Chevron Intellectual Property LLC. Все остальные торговые марки принадлежат их соответствующим правообладателям.

**TEGRA® SYNTHETIC BARRIER FLUID— продолжение**

Номер Листка Безопасности Материалов (MSDS)	6952
Плотность по API	40.9
Кинематическая вязкость сСт при 40°C сСт при 100°C	17.1 3.9
Вязкость, Сейболта SUS при 100°F SUS при 210°F	91.5 39.5
Индекс вязкости	127
Температура вспышки, °C	228
Температура застывания, °C	-73
Содержание Летучих Органических Соединений (ЛОС), г/л, ASTM E-1868-10	<10.0

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.