

Permabond ТА440 является двухкомпонентным акриловым клеем повышенной прочности, не требующим смешивания. Время закрепления составляет приблизительно 1 минуту. Подходит для склеивания металлов, керамики, стекла, дерева и жестких пластиков. Обладает высокой ударпрочностью и устойчивостью к отслаиванию и растяжению.

Физические свойства

	ТА440А	ТА440В
Химический тип	Уретановый метакрилат	Уретановый метакрилат
Цвет	янтарный	зеленый
Вязкость	10 000 мПа·с	10 000 мПа·с
Температура воспламенения	93 °С	93 °С
Плотность	1,1	1,1
Использовать в пропорции	1:1 по весу или объему	

Стандартные характеристики

Заполняемый зазор		До 0,5 мм
Время закрепления		30-60 секунд
Рабочая прочность		30-60 минут
Полная прочность	DIN 53283	24 часа
Прочность на сдвиг	ASTM D-1002	25 МПа (сталь)
Прочность на отрыв	ISO 4578	65 Н/25мм
Предел прочности на растяжение	DIN 53288	25 МПа
Ударпрочность	ASTM D-950	25 Н·мм/мм ²
Коэффициент температурного расширения	ASTM D-696	80 x 10 ⁻⁶ 1/К
Теплопроводность	ASTM C-177	0,1 Вт/ м ² К
Диэлектрическая проницаемость	ASTM D-150	4,6
Диэлектрическая прочность	ASTM D-149	30-50 кВ/мм
Объемное удельное сопротивление	ASTM D-257	2 x 10 ¹³ Ом·см
Рабочая температура*		От -50 до +120 °С

*Может выдерживать и более высокие температуры в течение коротких промежутков времени, при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner А. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Нанесение клея

- ✓ Перед склеиванием поверхности должны быть предварительно очищены, высушены и обезжирены.
- ✓ Нанесите ТА440А на одну поверхность и ТА440В на другую
- ✓ Альтернативный способ нанесения «капля-на-каплю»: нанесите каплю одного компонента сверху на каплю второго компонента, и затем соедините детали.
- ✓ Не рекомендуется наносить компоненты один рядом с другим, так как необходимое смешивание может не быть достигнуто.
- ✓ Обеспечьте давление на детали до достижения начальной прочности. Необходимо для этого время варьируется в зависимости от конструкции соединения и склеиваемых поверхностей.
- ✓ Подождите 24 часа до полного отверждения клея. Ускоренное время отверждения достигается за счет использования высоких температур.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От +5 до +25 °С
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, без-опасные или нет, должны храниться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности продукта.



умные технологии

ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России

Тел./факс +7(495) 974-97-73

www.atf.ru

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантий (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.