



Класс вязкости

**16**

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

# ТНК Термо Ойл 16

Термо Ойл

Масло ТНК Термо Ойл 16 производится на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки с пониженным содержанием полициклических ароматических углеводородов и смол. Масло содержит в своем составе присадки, улучшающие антикоррозионные, антиокислительные и моющие свойства.

## Назначение

Масло ТНК Термо Ойл 16 предназначено для использования в процессах объемной закалки металлических деталей и поковок из сплавов черных и цветных металлов, где технологически требуются масла отечественного или импортного производства с высоким уровнем эксплуатационных свойств. Рекомендуется применять при рабочих температурах от 20 до 50 °С.

## Преимущества

- Возможность получать стальные изделия с более высокими значениями твердости, улучшенной микрокристаллической структурой поверхности и повышенной чистотой внешней поверхности деталей без изменения температурного профиля термообработки
- Масло имеет длительный срок службы вследствие высокой химической и термической стабильности по сравнению с традиционными маслами серии МЗМ
- Благодаря применению новых эффективных антикоррозионных присадок обеспечивают повышенную защиту от коррозии обрабатываемых изделий и технологического оборудования
- Масло обеспечивает более глубокую и качественную закалку, в т.ч. крупногабаритных изделий сложной формы
- Масло имеет высокую стойкость к испарению, что позволяет использовать данное масло в открытых закалочных ваннах
- Масло не образует вредных соединений в процессе термообработки, относится к группе малотоксичных веществ.

## Типичные физико-химические показатели

Вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	26,67
Индекс вязкости	98
Температура вспышки:	
- в открытом тигле, °С	206
- в закрытом тигле, °С	200
Зольность, %	0,05
Число омыления, мг КОН/г	0,19
Коксуемость	0,12
Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,864
Испытание на окисление (130± 2°C):	
потеря массы масла, %;	0,3
вязкость кинематическая при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	≤ 45
изменение температуры всп. в закр. тигле, °С	± 10