



PEAK® Hilgard™ S-200

Универсальная смазочно-охлаждающая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Hilgard™ S-200 — это водорастворимая смазочно-охлаждающая жидкость для операций абразивной обработки металла. Не содержит вредных для человека формальдегидов, вторичных аминов. Предохраняет оборудование от технологических отложений и воздействия микроорганизмов, улучшая безопасность и чистоту на рабочем месте, снижая количество операций по очистке инструмента.

PEAK® Hilgard™ S-200 состоит из синтетической основы и многофункционального пакета присадок с добавлением биоцида. Антифрикционные и моющие свойства предотвращают заедание и засаливание инструмента. Циркуляционная жидкость с добавлением **PEAK® Hilgard™ S-200** не содержит твердых частиц и беспрепятственно направляет шлифовальный порошок в сборные контейнеры без образования мелкодисперсной пыли.

PEAK® Hilgard™ S-200 используется для приготовления абразивных растворов для любых операций шлифования. Также может служить антикоррозионной и стабилизирующей присадкой для консервации изделий в линиях промывки водой под давлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|---|--|
| <p>1 Стойкая и экологически безопасная синтетическая основа с применением биоцида</p> <p>2 Превосходные антикоррозионные свойства</p> | <p>3 Очистка загрязнённых систем и отсутствие пыли</p> <p>4 Быстро осаждает металлические частицы</p> <p>5 Увеличивает срок службы оборудования</p> |
|---|--|

РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАЧАЛЬНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ

В качестве СОЖ для шлифования	2,5%
В качестве антикоррозионной и стабилизирующей присадки	1–2 л СОЖ на 100 л жидкости для промывки. Поддерживать pH на уровне 8,5–9,8 единиц.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ХРАНЕНИЮ

Смазочно-охлаждающая жидкость **PEAK® Hilgard™ S-200** предназначена для абразивной обработки и струйной очистки. Оптимально подходит для обработки стальных сплавов и чугуна. Также может применяться с цветными сплавами и алюминием.

Жидкость добавляют в воду при постоянном перемешивании. Можно использовать установку для смешивания с автоматическим дозированием. Не добавляйте воду в смазочно-охлаждающую жидкость, так как это может привести к образованию обратной эмульсии. Для сохранения качества продукта хранить в оригинальной фирменной упаковке в помещении при температуре 5–40°C. Беречь от замерзания и прямых солнечных лучей. Срок хранения: 36 месяцев.

PEAK® HILGARD™ S-200

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ
Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² /с	ASTM D 7042	13
Плотность при 20 °С, г/см ³	ISO 12185	1,09
Водородный показатель (рН) при 20 °С	DIN 51369	9,4
Фактор коррекции рефрактометра	*	2
Содержание минерального масла, % масс.	—	0

* Фактическая концентрация СОЖ = показания рефрактометра × фактор коррекции рефрактометра

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями производителя. Вы можете обратиться к специалистам компании **PEAK** для анализа Вашего производства, подбора оптимальной смазочно-охлаждающей жидкости и концентрации. Перед использованием обращайтесь к соответствующему паспорту безопасности.