

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масла GST[®] разработаны на основе технологии премиальных базовых масел для соответствия важным требованиям:

- К смазке подшипников безредукторных газовых, паровых и гидроэлектрических турбин
- К смазке редукторов морской техники

Данные масла – отличный выбор для многого другого промышленного оборудования, включая воздушные компрессоры, где рекомендуются масла с защитой от ржавления и окисления (присадками R&O).

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Масла GST обеспечивают потребителям следующие преимущества:

- **Превосходную окислительную стабильность** способствует долгому сроку службы при повышенных температурах.
- **Защиту от ржавления и коррозии.**
- **Высокий индекс вязкости**, который помогает обеспечивать минимальное изменение вязкости в широком температурном диапазоне.
- **Минимальное пенообразование**
- **Быстрое отделение воздуха** снижает риск кавитации в насосах в системах с высокой скоростью циркуляции и с небольшими резервуарами
- **Исключительную термальную стабильность**, которая минимизирует образование отложений.
- **Быстрое отделение воды** поддерживает низкий уровень содержания воды в масле
- **Работу в качестве гидравлической жидкости** – масла GST ISO 32, 46 и 68 являются отличными гидравлическими жидкостями в системах под низким давлением до 1000 psi.
- **Работу в качестве смазки для воздушного компрессора**, когда производитель рекомендует масла с присадками R&O.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Более высокие температуры в передовых газовых и паровых турбинах требуют масла для систем циркуляции с исключительной высокой **термальной и окислительной стабильностью**. Масла GST имеют превосходную **термальную и окислительную стабильность**.

Нелетучие **ингибиторы окисления** сокращают потери на испарение ингибиторов, частую проблему турбинных масел в технике, в которой температуры подшипников высокие, а производительность систем ограничена. При сохраненной окислительной стабильности в течение долгих периодов в условиях высоких температур Масла GST будут способствовать долгому сроку службы

масла и помогают сокращать время простоев турбин.

Ингибиторы коррозии защищают дорогостоящие валы и редукторы турбин от коррозии и ржавления.

Масла GST имеют отличные характеристики отделяемости воды, которые позволяют обеспечивать прочную смазочную пленку на критических точках износа подшипников и шестеренных редукторов и быстрое удаление загрязнения водой.

Антипенные присадки помогают предотвращать переполнение резервуаров и сбивчивую работу регуляторов оборотов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Масла GST[®] предназначены для соответствия важным требованиям к смазке подшипников газовых, паровых и гидроэлектрических турбин, а также для смазки редукторов морской техники. Данные масла – отличный выбор для многого другого промышленного оборудования, включая воздушные компрессоры, где рекомендуются масла с присадками R&O.



Для соответствия конкретным требованиям OEM производителей были разработаны масла со следующими категориями вязкости:

GST Oil ISO 32

- соответствует и превосходит:
 - General Electric GEK-32568g, GEK 28143A, GEK-46506D, GEK-27070
 - Требованиям Solar ES 9 224 к маслам для газовых турбин
 - Стандартным организационным требованиям ASTM D4304, British Standard 489 и DIN 51515 для новых смазочных материалов, используемых в газовых и паровых турбинах, а также во вспомогательном оборудовании
- соответствует:
 - MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-38
- одобрено:
 - Alstom Power HTGD 90117 (для безредукторных турбин)
 - Siemens Westinghouse M spec 55125Z3
 - Siemens TLV 901304

GST Oil ISO 46

- соответствует:
 - Требованиям Solar ES 9 224 к маслам для газовых турбин
 - Стандартным организационным требованиям ASTM D4304, British Standard 489 и DIN 51515 для новых смазочных материалов, используемых в газовых и паровых турбинах, а также во вспомогательном оборудовании

— **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-55**

- одобрено:
- **Alstom Power** HTGD 90117 (для безредукторных турбин)
- **Siemens** TLV 901304
- успешно используется в некоторых подшипниках моторов ГЦН атомных реакторов.

GST Oil ISO 68

- соответствует
- Стандартным организационным требованиям **ASTM D4304, British Standard 489** и **DIN 51515** для новых смазочных материалов, используемых в газовых и паровых турбинах, а также во вспомогательном оборудовании
- **MAG Cincinnati, Cincinnati Machine P-54**
- подходит для использования в гидроэлектрических турбинах, наземных и морских паровых турбинах, а также в соответствующих редукторах, в которых OEM производители рекомендуют использовать масла с присадками R&O.

GST Oil ISO 100

- соответствует:
- Стандартным организационным требованиям **ASTM D4304, British Standard 489** и **DIN 51515** для новых смазочных материалов, используемых в газовых и паровых турбинах, а также во вспомогательном оборудовании
- подходит для использования в гидроэлектрических турбинах, наземных и морских паровых турбинах, а также в соответствующих редукторах, в которых

OEM производители рекомендуют использовать масла с присадками R&O.

Масла GST ISO 32, 46, 68 и 100 зарегистрированы **NSF** и приемлемы в качестве смазки там, где нет возможности контакта с пищевыми продуктами (H2) на объектах пищевой промышленности и вблизи них. Программа NSF по регистрации и одобрению непродовольственных продуктов – это продолжение программы одобрения и регистрации продуктов Министерства сельского хозяйства США (USDA), основанное на соответствии нормативным требованиям надлежащего применения, анализа состава и подтверждения маркировки.

Не использовать в системах под высоким давлением вблизи открытого огня, искр и раскаленных поверхностей. Использовать только в хорошо вентилируемых местах. Хранить упаковку закрытой.

Не использовать в дыхательных аппаратах или медицинском оборудовании.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория ISO	32	46	68	100
<i>Номер Продукта</i>	253026	253027	253028	253029
<i>Номер Листка безопасности MSDS</i>	6710	6710	6710	6710
КатегорияAGMA	-	1	2	3
Плотность при 15 °C г / см ³	0.858	0.864	0.864	0.869
Плотность по API	32.7	32.0	31.7	31.4
Кинематическая вязкость сСт при 40°C	30.4	43.7	64.6	95.0
сСт при 100°C	5.2	6.6	8.5	11.0
Вязкость, Сейболта SUS при 100 °F	157	225	334	495
SUS при 210 °F	43.8	48.2	54.8	63.9
Индекс вязкости	102	101	102	100
Температура вспышки, °C	222	224	245	262
Температура застывания, °C	-36	-36	-33	-30
Стойкость к окислению ASTM D 943	17.000	12.000	11.000	11.000
ASTM D 2272	1700	1400	1400	1400
Тест Нагрузки до Задира FZG, DIN 51354	-	-	-	-

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.