



# **DAPHNE MASTERCOOL EM-1**

*~Для труднообрабатываемых материалов и сплавов~*

## **1. Применение**

DN.MASTERCOOL EM-1 - это синтетический, водорастворимый СОЖ концентрат. Является лучшей смазывающей охлаждающей жидкостью (СОЖ) и особенно эффективен при фрезерной обработке сплавов на основе титана.

## **2. Описание**

Разработано на основе композиции синтетического базового масла и специального поверхностно-активного вещества ПАВ и обеспечивает 3 важные при обработке твердых сплавов функции: проникновение в зону непосредственного контакта режущей кромки фрезы и обрабатываемого материала, смазывание и охлаждение.

## **3. Характеристики**

1) Благодаря высокой смазывающей способности поверхностно-активного вещества, СОЖ DN. MASTERCOOL EM-1, характеризуется высокой эффективностью резания, благодаря чему поверхность после обработки остается более ровной, а режущий инструмент изнашивается до 9 раз меньше чем при применении обычных СОЖ на минеральной основе.

2) СОЖ DN. MASTERCOOL EM-1, характеризуется усиленной стойкостью к развитию микробов, тем самым расширяется срок службы СОЖ и снижается количество промышленных отходов, влияющих на состояние окружающей среды.

3) СОЖ DN. MASTERCOOL EM-1, устойчива к распаду эмульсии при длительном хранении уже подготовленной для работы эмульсии в расходном баке обрабатывающего станка

4) Не содержит Хлора и Серы, что делает эту СОЖ не опасной при попадании в сточные воды или окружающую среду.

## **4. Упаковка**

Бочка 200 л, ведро 20л. .

## **5. Приготовление эмульсии**

Рабочую эмульсию следует получать путем добавления концентрата DN.MASTERCOOL в воду. Оптимальным будет состав соответствующий 5-10% концентрации DN.MASTERCOOL в общем объеме эмульсии.

## **6. Типичные показатели DN. MASTERCOOL EM-1**

Показатель		Для концентрата	Для 10% эмульсии*
Плотность	g/cm <sup>3</sup> @15°C	0. 9577	—
Цвет	(ASTM)	L 1. 5	—
Содержание Хлора	(ppm)	нет	—
Сера	(ppm)	нет	—
Поверхностное натяжение	(mN/m)	25.7	—
(рН)Показатель среды		—	9. 6