



ТНК Компрессор VDL 150

Класс вязкости

150

**Международные
спецификации:**

DIN 51506, категория VDL

Одобрено производителями:

ОАО «Пензкомпрессормаш»

ОАО «Сумское
машиностроительное НПО
им. М.В. Фрунзе»

ОАО «Уральский компрессорный
завод» ОАО «Сатурн газовые
турбины»

ТНК Компрессор VDL 150 - передовое компрессорное масло. Вырабатывается на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с импортным пакетом функциональных присадок. В состав пакета присадок входят присадки, обеспечивающие высокий уровень антикоррозионных и антиокислительных свойств, устойчивость к осадкообразованию. Масло разработано с учетом всех требований, предъявляемых к компрессорным маслам отечественными и иностранными производителями компрессорного оборудования, полностью соответствует требованиям DIN 51506, категории VDL, и других мировых стандартов.

Назначение

Масло ТНК Компрессор VDL 150 предназначено для смазывания поршневых компрессоров отечественного и иностранного производства всех годов выпуска и эксплуатируемых в различных отраслях промышленности. Может применяться в циркуляционных системах подшипников скольжения и качения различного промышленного оборудования, эксплуатируемых в условиях высоких температур, в тех случаях, когда применения масла данного уровня вязкости и функциональных свойств разрешено производителем.

Преимущества

- Специализированный пакет присадок придает маслу высокую устойчивость к образованию углеродистых отложений (нагара) и лакообразованию;
- Активный противоизносный компонент пакета присадок обеспечивает эффективную защиту рабочих поверхностей от износа и продлевает срок службы узлов трения компрессоров, работающих в наиболее тяжелых условиях эксплуатации;
- Специальная композиция базовых масел имеет повышенную температуру самовоспламенения, что повышает безопасность эксплуатации компрессоров;
- Отличные антипенные свойства, благодаря эффективной антипенной присадке, обеспечивают снижение пенообразования, особенно вредного для процесса смазки в винтовых компрессорах;

- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно защищает внутренние поверхности компрессоров от коррозии при компримировании влажных газов или воздуха;
- Высокий уровень деэмульгирующих свойств позволяет быстро удалить избыток воды из системы циркуляции масла и предотвращает образование стойких водомасляных эмульсий с недостаточными смазывающими свойствами.

Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТНК Компрессор VDL 150
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	151,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	14,3
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	2,5
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,01
Плотность при 20°С, кг/м ³	ГОСТ 51069	894,7
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	242
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-21
Трибологические характеристики на ЧШМ:	ГОСТ 9490	
индекс задира, Н(кгс)		50(51,8)
показатель износа, мм.		0,31