

ЛУКОЙЛ МОТО 2Т

Моторное масло для малоразмерных двухтактных двигателей мототехники

ОДОБРЕНО
HUTER

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
API TC
JASO FB
ISO E-GB

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ МОТО 2Т – современное высококачественное минеральное масло, предназначенное для использования в двухтактных бензиновых двигателях мотоциклов, мопедов, скутеров, снегоходов и т.д.

ЛУКОЙЛ МОТО 2Т обладает отличными моющими, антиокислительными и противоизносными свойствами, что гарантирует превосходную работу двигателя при любых нагрузках.

Масло производится на основе высококачественного базового масла с применением высокоэффективного современного малозольного пакета присадок, что обеспечивает максимальную защиту двигателя в любых условиях эксплуатации и значительно снижает риск образования нагара в выпускной системе, приводит к уменьшению

сбоев в работе свечей зажигания, снижению риска возникновения калильного зажигания, обеспечивает большую эффективность работы двигателя, снижает расход топлива. Благодаря тщательно сбалансированной рецептуре, масло **ЛУКОЙЛ МОТО 2Т** является практически бездымным и максимально безопасным для окружающей среды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ МОТО 2Т рекомендуется к применению в современных двухтактных двигателях мотоциклов, мотороллеров, снегоходов и скутеров и другой мототехнике.

Пропорция смешивания должна соответствовать требованиям руководства по эксплуатации двигателя. Стандартной нормой, принятой для масел класса API TC, считается соотношение бензина к маслу 50:1.

Наименование продукта при заказе:

Масло моторное для двухтактных бензиновых двигателей ЛУКОЙЛ МОТО 2Т, СТО 79345251-002-2008

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытания	ЛУКОЙЛ МОТО 2Т
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052 / ASTM D1298 / ГОСТ Р 51069	894
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33	14,5
Индекс вязкости	ASTM D2270 / ГОСТ 25371	94
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D2896 / ГОСТ 11362 / ГОСТ 30050	1,4
Сульфатная зольность, %	ASTM D874 / ГОСТ 12417	0,19
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92 / ГОСТ 4333	242
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-17

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»