

Daphne Super Turbine oil 32

Высококачественное турбинное масло.

1. Область применения :

Турбинное масло высочайшего качества на основе очищенного водородом минерального базового масла и специального пакета присадок.

2. Общие сведения :

. Демонстрирует наивысшие антиокислительные антикоррозионные, противоизносные и деэмульгирующие свойства, обеспечивающие безаварийную эксплуатацию энергоустановок и позволяющие увеличить межсервисный интервал замены масла. Удовлетворяет самым высоким требованиям мировых производителей газовых и паровых турбин.

3. Основные эксплуатационные характеристики :

- Произведено на основе базовых масел 2-ой группы. Что обеспечивает превосходную стабильность масляной пленки при высоких температурах, что значительно снижает трение и износ.
- Высокая термо-окислительная стабильность позволяет исключить лакообразование, тем самым улучшить охлаждение подшипников и увеличить срок их службы.
- Отличная фильтруемость обеспечивает отсутствие осадкообразования в циркуляционном контуре, что гарантирует надежную работу сервоклапанов.
- Наилучшим образом препятствует образованию водных эмульсий, тем самым минимизирует вероятность появления коррозии.
- Было разработано в крупнейшей лабораторий Idemitsu совместно с японским производителем турбин.

4. Одобрения:

Daphne Super Turbine Oil 32 соответствует требованиям OEM's следующих производителей газовых и паровых турбин:

Alstom Power

- соответствует спецификации **HTDG 90 117 V0001R**

General Electric

- соответствует спецификации **GEK 32568E (ISO 32) & GEK 28143A**

Mitsubishi Heavy Industries

Одобрено **MHI MS04—MA—CL 001**

Siemens

- соответствует спецификации **TLV 9013 04**

5. Основные физико - химические показатели :

Наименование показателя	Ед. измерения	Метод оценки по ASTM	Значение по спецификации МНН (CL001)	Значение Daphne Super Turbine 32
Вязкость при @ 40 °C	mm ² /s	D-445	28.8~35.2	32.68
Вязкость при @ 100 °C	mm ² /s	D-445	min.5.0	5.516
Индекс вязкости	-	D-2270	min.95	105
Цвет		D1500	max.L1.0	L0.5
Плотность при 15 °C	g/cm ³		Определение	0.8642
Температура застывания	°C	D-97	max.-12	-17.5
Температура вспышки	°C	D-92	min.200	230
Кислотное число (TAN)	mgKOH/g	D-974	Max.0.2	0.06
Антикоррозионные свойства (определяются в морской воде)	-	D-665		пройден
Вспенивание Sequence I 24°C Sequence II 93.5°C Sequence III 24°C	mL	D-892	max. 150/0 max. 50/0 max. 150/0	0/0 0/0 0/0
Окислительная стабильность 1-ый метод Изменение TAN после 1000 часов	mgKOH/g		max.0.4	0.08
2-ой метод Время достижения TAN =2.0	часы		min.2,000	<2,000
Метод — RPVOT	Мин.	при 150°C	min.220	290
Деаэрационные свойства при 50°C	Мин.	D-3427	max.4	4
Водоотделение	Мин.	3 mL эмульсии при 4°C	max.30	5
Стойкость к коррозии меди		D-130	max.1	1(1b)
Углеродистые отложения	% массы	D-524	max.0.1	>0.01
Содержание Серы	ppm		max.1000	>30
Содержание Цинка	ppm		max.10	>10
Испаряемость	% массы	При 760mm. рт.ст., 22часа, 150°C	max.60	4.4

6. Виды фасовки :

200 литровая бочка.