

### Основные свойства

- \* Адгезия с широким спектром материалов.
- \* Быстрое отверждение при комнатной температуре.
- \* Может использоваться со смесителем и без него.
- \* Высокая прочность на сдвиг и отрыв.
- \* Отличная ударпрочность.
- \* Хорошая устойчивость к химическим веществам.

**Permabond TA4302** является двухкомпонентным (в пропорции 1 : 1) акриловым клеем. Он может быть использован для склеивания различных материалов, включая металлы, пластики, керамику, дерево и других поверхностей. Можно использовать как с предварительным смешиванием компонентов, так и наносить компоненты без насадки-смесителя.

### Физические свойства

	TA4302A	TA4302B
Химический тип	Метилметакрилат	Метилметакрилат
Цвет	Розовый	Зеленый
	Серый (после смешивания)	
Вязкость, при 25°C	4 000 - 5 000 мПа.с	4 000 - 5 000 мПа.с
Плотность	1,05	0,98

### Типичные свойства

Использовать в пропорции	1:1
Макс. заполняемый зазор	0,5 мм
Скорость отверждения	3 - 5 минут
Рабочая прочность	15 - 30 минут
Полная прочность	24 часа
Рабочая температура *	от -40 до +120°C

\* Может выдерживать и более высокие температуры в течение коротких промежутков времени, при условии, что детали не подвергаются чрезмерной нагрузке.

### Рабочие характеристики

Прочность на сдвиг (для стали)	22 - 25 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на отрыв (ISO 4578)	75 - 120 Н/25мм
Предел прочности на растяжение (DIN 53288)	30 Н/мм <sup>2</sup>
Коэффициент температурного расширения (ASTM D-696)	80 x 10 <sup>-6</sup> 1/К
Теплопроводность (ASTM C-177)	0,1 Вт/(м.К)
Диэлектрическая проницаемость (ASTM D-150)	4,6 МГц
Диэлектрическая прочность (ASTM D-149)	30 - 50 кВ.мм
Объемное удельное сопротивление (ASTM D-257)	2 x 10 <sup>13</sup> Ом.см

### Наращение прочности

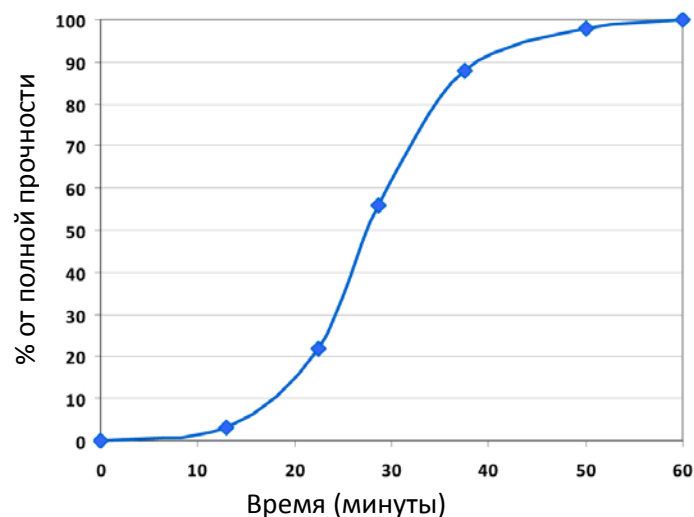
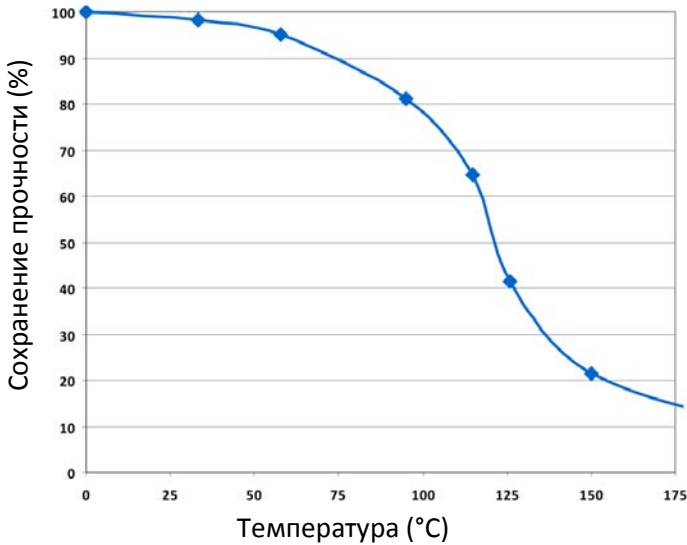


График показывает типичное нарастание прочности при температуре 23°C. Повышение температуры на 8°C, сокращает время отверждения вдвое. Понижение температуры увеличит время отверждения.

### Зависимость прочности от t°C



Все величины получены сразу после сдвига на стальных пластинках, как описано в методе испытания ASTM D-1002. Клей отверждался при комнатной температуре в течение 48 часов до того, как соединение подверглось воздействию окружающей среды. При сборке испытательных образцов не создавались искусственные зазоры, и перед испытанием они подвергались непрерывному воздействию на отрыв в течение 1000 часов при комнатной температуре.

### Прочность на сдвиг

АБС	8,3 МПа (разрушение основы)
Алюминий	10 МПа
Алюминий (со шлифовкой)	18 МПа
Гальванизированная сталь	14 МПа
Стеклопластик (с гелевым покрытием)	3,7 МПа
Стеклопластик (необработанный)	5,5 МПа (разрушение основы)
Полистирол высокой плотности	2,8 МПа
«Перспекс» (органическое стекло)	4,3 МПа (разрушение основы)
Поликарбонат	7 МПа (разрушение основы)
Нержавеющая сталь	20 МПа
Сталь	25 МПа
Непластифицированный поливинилхлорид	6,1 МПа (разрушение основы)
Оцинковка	13 МПа

### Дополнительная информация

Данный продукт не рекомендуется использовать в контакте с сильно окисляющими металлами. Очистка поверхности водой перед склеиванием может повлиять на скорость отверждения и рабочие характеристики клея после отверждения. Клей может разрушать некоторые виды термопластиков, поэтому перед применением на такого рода материалах рекомендуется предварительно провести тест на совместимость.

### Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель [Permabond Cleaner A](#). Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

### Нанесение клея

1. Перед склеиванием поверхности должны быть предварительно очищены, высушены и обезжирены.
2. Нанесите клей на поверхность через насадку-смеситель. Если склеивание происходит без насадки, клей и отвердитель должны быть нанесены точно один поверх другого, а не рядом.
3. Возможен вариант нанесения клея на одну поверхность и отвердителя на другую.
4. Соедините детали в месте склеивания и прижмите их.
5. Обеспечивать давление на поверхности следует до достижения клеем начальной прочности. Необходимое для этого время зависит от конструкции соединения и материала поверхностей.
6. Полное отверждение клея произойдет через 24 часа. Ускоренное время отверждения достигается за счет воздействия высокими температурами.

### Хранение и транспортировка

Температура хранения	от 5 до 25°C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	6 месяцев (в холодильнике) 12 месяцев

Потребителям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из [Листа данных по безопасности](#).



умные технологии

**ЗАО «АТФ» - Член Европейской Дистрибьюторской Группы DGE в России**

Тел./факс +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)

Информация и рекомендации, представленные в таблице, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Мы не даем гарантий и не несем ответственности за то, что данная информация будет достоверна при других условиях использования. Представленные выше данные не являются официальной гарантией. В каждом случае мы рекомендуем покупателям перед использованием провести собственные испытания продукции на соответствие конкретным условиям эксплуатации.