



MOL Emroll AHR 6016 - водосмешиваемый вспомогательный материал, разработанный для горячей прокатки алюминия. Представляет собой смесь минеральных и синтетических масел высокой степени очистки, содержащих присадки на основе синтетических эфиров, увеличивающие эмульгирующую способность, препятствующие коррозии, повышающие смазочные свойства и способствующие растворению, а также содержащих несиликоновую противоположную присадку. Эмульсия, подготовленная в деионизированной воде с концентрацией 3-5% (по объему), способна обеспечить стабильные характеристики даже при высокоскоростной прокатке высокопрочных металлов. При надлежащем обращении обеспечивает длительный срок службы и экономичный расход смазочного материала. Не содержит хлора, нитритов, вторичных аминов, бактерицидных и противогрибковых веществ, тяжелых металлов, а также соединений ПХД и ПХТ.

Применение



Горячая прокатка листовых продуктов на четырехвалковом прокатном стане с реверсивной клетью

Высокоскоростная горячая прокатка высокопрочных алюминиевых сплавов с высоким содержанием магния

Чистый, низколегированный и высоколегированный алюминий

Производство сырья для алюминиевых листов, пригодных для анодирования

Особенности и преимущества

Исключительная смазывающая способность

Обеспечивает слой сплошной смазочной пленки и смазывание даже при высокоскоростной прокатке высокопрочных металлов, благодаря чему достигается большой коэффициент вытяжки

Управляемое соотношение трение-смазывание

Можно предотвратить проскальзывание, прилипание во время зажатия и другие проблемы прокатки и обеспечить непрерывную прокатку светлых нелегированных листов

Хорошая стабильность

Непрерывная, воспроизводимая с высокой повторяемостью высококачественная поверхность проката, без пятен и налипаний

Высокая устойчивость к температуре и давлению

Длительный срок службы эмульсии даже при воздействии повышенных нагрузок, что приводит к низкому расходу специальных жидкостей и низкой стоимости жидкости для прокатки

Улучшенная устойчивость к стеканию масла

Выдерживает значительную степень загрязнения гидравлического и редукторного масла без значительного снижения эффективности и обеспечивает стабильные, сбалансированные, превосходные рабочие характеристики прокатки

Применение специальной формулы

Состав, корректируемый под конкретные требования или в случае изменения условий

Эффективные свойства смывания и промывания

Идеальная и чистая поверхность проката

Хорошая фильтруемость

Жидкие и твердые загрязняющие вещества могут быть эффективно отделены с помощью различных методик разделения; чистота эмульсии легко поддерживается, что способствует достижению требуемого качества поверхности

Низкая тенденция к пенообразованию

Меньше простоев, что обеспечивает снижение расходов на техобслуживание и влияние на окружающую среду

MOL Emroll AHR 6016



Свойства

Свойства	Типичные значения
Внешний вид визуальный	коричневая, прозрачная жидкость
Плотность при 15°C MSZ EN ISO 12185:1998 [г/см ³]	0.902
Кинематическая вязкость при 40°C MSZ EN ISO 3104:1996 [мм ² /с]	57.5
pH эмульсии (4% об. раствора в дистиллированной воде) DIN 51369:1981	8.5
Свойства вспенивания эмульсии (4% об. раствора в дистиллированной воде) IP 312/74(2004)	
- объем пены (4% об. раствора в дистиллированной воде) IP 312/74(2004) [см ³]	60
- время исчезновения пены (4% об. раствора в дистиллированной воде) IP 312/74(2004) [с]	10
Стабильность эмульсии (4% об. раствора в дистиллированной воде) MOL-LUB M-3:2014	
- отделение масла (4% об. раствора в дистиллированной воде) MOL-LUB M-3:2014	нет
- отделение сливок (4% об. раствора в дистиллированной воде) MOL-LUB M-3:2014 [см ³]	1
Антикоррозионные свойства (4% об. раствора в дистиллированной воде) MOL-LUB M-4:2014	
- алюминий (4% об. раствора в дистиллированной воде) MOL-LUB M-4:2014	негативный/ отрицательный
Содержание эфиров MOL-LUB M-19:2014 [масса в %]	16
Víztartalom (KF) ISO 6296:2000 [масса в %]	0.5

Характеристики, приведённые в таблице, являются типичными значениями продукта и не являются его спецификацией

Инструкции по хранению и обращению

В оригинальной упаковке при рекомендуемых условиях хранения: 6 месяцев
Рекомендуемая температура хранения: +5°C - +40°C