



ТНК ПЖТ 546

Описание продукта

ТНК ПЖТ 546 - специально разработанное масло для смазки тяжелонагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных и листопрокатных станов. Производится на основе высококачественных базовых масел глубокой очистки со специальным многофункциональным пакетом присадок

Класс вязкости:

460

Одобрения:

ОАО «ЭЗТМ»

ЗАО «НКМЗ»

Соответствия требованиям:

Morgan Advance New oil

Вид фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

Область применения

Масло ТНК ПЖТ 546 рекомендовано к применению в станах горячего проката листа и сортового проката.

Преимущества

- Улучшенные деэмульгирующие свойства позволяют использовать это масло в условиях повышенного обводнения, что обеспечивает надежную работу оборудования во всех реальных технологических режимах, при повышенной рабочей температуре и недостаточном качестве технологической воды, попадающей в масло;
- Благодаря высоким деэмульгирующим свойствам не образуются стойкие водомасляные эмульсии с пониженной смазывающей способностью, а вода полностью отделяется в баках-отстойниках систем циркуляции масла;
- За счет высокой несущей способности и специализированного пакета функциональных присадок масло позволяет увеличить скорость прокатки без повышения износа, увеличить общую производительность прокатных станов и продлить ресурс работы подшипников жидкостного трения;
- Активный антикоррозионный компонент масла эффективно защищает от коррозии баббитовые вкладыши подшипников даже при попадании воды в масло;
- Масла серии ТНК ПЖТ намного превосходят своими функциональными свойствами отечественные масла для прокатных станов предыдущего поколения и обеспечивают значительную экономию за счет видимого роста надежности и стабильности работы оборудования.

Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТНК ПЖТ 546
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	475,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	96
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	900,6
Коррозионное воздействие на медь (3 ч 100°С)	ГОСТ 2917	1а
Деэмульгирующие свойства время расслоения эмульсии, мин объем (масло-вода-эмульсия), см ³	ASTM D 1401	20 (41-39-0)
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н (кгс) показатель износа, мм	ГОСТ 9490	342 (34,9) 0,32
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,006
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,22
Температура вспышки, °С	ГОСТ 4333	252
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-15