



Класс вязкости

220

Одобрения/соответствия:

ОАО «ЭЗТМ»

ЗАО «НКМЗ»

Виды фасовки:

216.5 л, 1000 л, налив

ТНК И220ПВ 220

ИПВ

ТНК И220ПВ предназначено для смазки наиболее ответственного оборудования металлургических комбинатов – подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов. Производится из высококачественных базовых масел глубокой очистки из парафиновых нефтей. Масло легировано присадками и обеспечивает высокие вязкостно-температурные, антиокислительные и антикоррозионные свойства, повышенную несущую способность, деэмульгирующие и антипенные характеристики. Масло производится по лицензии Средневолжского НИИ по нефтепереработке (СвНИИНП), по новым ТУ с гораздо более жесткими требованиями по чистоте масла и стабильности против окисления.

Назначение

Масло ТНК И220ПВ рекомендовано к применению в станах горячего проката листа и сортового проката.

Преимущества

- Высокие деэмульгирующие свойства позволяют использовать эти масла даже в условиях высокого обводнения
- Вода не образует с маслом стабильных эмульсий и хорошо отделяется от масла в емкостях системы циркуляции
- Хорошая несущая способность позволяет увеличить производительность прокатных станов с подшипниками различных типо-размеров
- Входящие в состав рецептуры присадки продлевают ресурс работы подшипников жидкостного трения за счет повышенных противоизносных свойств
- Масла данной серии являются традиционным типом масел, использующихся для смазывания ПЖТ на отечественных предприятиях.



Типичные физико-химические показатели

Вязкость кинематическая, мм ² /с	
при 40 °С	232
при 100 °С	20,2
Индекс вязкости	96
Плотность при 25°С, г/см ³	0,892
Коксуемость, %	0,08
Дезэмульсация, мин	20
время расслоения эмульсии, мин.,	
объем слоев (масло-вода-эмульсия), см ³ эмульсии	(42-38-0)
Стабильность против окисления:	2,8
изменение вязкости после окисления, %	0,04
изменение кислотного числа, мг КОН/г	
осадок, %	отс.
Кислотное число, мг КОН/г	0,28
Температура вспышки, °С	254
Температура застывания, °С	-12