



# Chevron Regal® R&O

115 и ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

## ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

Масла Chevron Regal R&O обладают следующими свойствами:

- **Длительный срок службы** за счёт отличной термостойкости и стабильности к окислению.
- **Отличная способность к деэмульгированию**, которая обеспечивает хорошие смазывающие свойства, повышенную прочность масляной плёнки и защиту от износа за счёт быстрого водоотделения.
- **Отличная деаэрация** в масляных системах турбулентных турбин, благодаря ингибитору пенообразования, ускоряющему воздухоотделение и предотвращающему вспенивание.
- **Защита от ржавления** металлических поверхностей, благодаря эффективному ингибитору ржавления и коррозии.
- **Универсальность в применении** за счёт высокой эффективности свойств позволяет заменять данными смазочными материалами другие компрессорные, турбинные и гидравлические масла. Благодаря этому сокращаются складские запасы.
- **Безопасность для окружающей среды** – все марки вязкости данного масла не образуют золы. Это облегчает утилизацию и переработку отработанного масла. Предполагается, что масла Chevron Regal R&O безопасны для водных организмов.

## СВОЙСТВА

Масла Chevron Regal R&O обеспечивают защиту от ржавления, ингибирование окисления и подавление пенообразования.

Они успешно проходят Испытание на коррозию в присутствии свежей воды (ASTM В 665, Метод А), а также более жёсткое Испытание в присутствии синтетической морской воды (ASTM В 665, Метод В).

Благодаря высокой степени очистки, данные масла обладают высокой термоокислительной стабильностью, которая ещё больше усилена уникальным пакетом эффективных присадок. Эта термостойкость и устойчивость к окислению также предотвращают образование в результате процесса окисления отложений либо едких соединений.

Масла Chevron Regal R&O способны выдерживать довольно высокие температуры в течение длительного периода времени.

Они обладают очень хорошей способностью к деэмульгированию, обеспечивающей быстрое отделение воды.

Эти масла обеспечивают эффективное отделение вовлечённого воздуха, в связи с чем они образуют высокопрочную масляную плёнку между движущимися узлами и предотвращают кавитацию насоса.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Масла Chevron Regal R&O с марками вязкости от ISO 32 до ISO 150 рекомендованы для применения в подшипниках электродвигателей, воздушных компрессорах, редукторах, гидроэлектрических и паровых турбинах, а также гидравлических системах (за исключением тяжело нагруженных систем, для которых рекомендованы такие продукты, как Chevron AW Hydraulic Oils или Chevron Rando®).

Масла Chevron Regal R&O также могут применяться в мастерских в качестве универсального машинного масла. Универсальные свойства этих масел позволяют применять их вместо других специализированных смазочных материалов, что приводит к сокращению эксплуатационных затрат и складских запасов.

### Chevron Regal R&O 32

- отвечает требованиям:
  - **General Electric** GEK 28143A, GEK 46506D
  - **Alstom** HTGD 90117
  - **Siemens** TLV 901304

## Chevron Regal® R&O — Продолжение

---

— требованиям учреждений стандартизации **ASTM D4304**, **British Standard 489** и **DIN 51515** к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.

- **Cincinnati Machine P-38**

### **Chevron Regal R&O 46**

- отвечает требованиям:

- **General Electric** GEK 28143A

- **Alstom** HTGD 90117

- **Siemens** TLV 901304

— требованиям учреждений стандартизации **ASTM D4304**, **British Standard 489** и **DIN 51515** к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.

- **Cincinnati Machine P-55**

### **Chevron Regal R&O 68**

- отвечает требованиям:

- **General Electric, Alstom, Westinghouse,**

- и другим требованиям производителей оригинального оборудования (ОЕМ) к гидроэлектрическим, наземным и морским паровым турбинам и сопутствующим редукторным передачам.

— требованиям учреждений по стандартизации **ASTM D4304**, **British Standard 489** и **DIN 51515** к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.

- **Cincinnati Machine P-54**

### **Chevron Regal R&O 100**

отвечает требованиям:

- **General Electric, Alstom, Westinghouse** и других производителей оригинального оборудования (ОЕМ) к гидроэлектрическим, наземным и морским паровым турбинам и сопутствующим редукторным передачам.

— требованиям учреждений стандартизации **ASTM D4304**, **British Standard 489** и **DIN 51515** к новым смазочным материалам, применяемым в газовых и паровых турбинах и вспомогательном оборудовании.

Не применяйте масла Chevron Regal R&O 32, 46 или 68 в системах высокого давления в присутствии открытого пламени, искр либо вблизи горячих поверхностей. Работайте с маслами только в хорошо проветриваемых помещениях. Храните в закрытом контейнере.

Не применяйте эти масла в аппаратах искусственного дыхания либо другом медицинском оборудовании.

Внимание, отработанные смазочные материалы могут повредить некоторые защитные покрытия (например, краску). Если они будут применяться там, где нанесено какое-либо защитное покрытие, рекомендуется проконсультироваться с производителем оборудования по поводу предварительных мер по подготовке поверхности.

**Данные типовых испытаний**

	ASTM	115 <sup>a</sup>	ISO 22	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Номер продукта по классификации Chevron		277311	277312	273209	273210	273211	273212	273213	273215	273214	273275	277313
Номер Листка безопасности материала		23566	23566	23566	23566	23566	23566	23566	23569	23569	23569	23569
Плотность <sup>b</sup> , API	D 287	30,5 (27,6)	34,2 (32,1)	32,9 (31,3)	31,7 (30,2)	31,2 (29,1)	30,7 (28,1)	29,8 (27,1)	28,5 (26,1)	27,5 (25,4)	26,4	26,3
Вязкость, кинематическая сСт при 40°C сСт при 100°C	D 445	115 12,2	23,1 4,4	30,4 5,2	43,7 6,5	64,6 8,4	95,0 10,8	143 14,2	220 19,0	304 23,2	460 31,3	646 39,6
Вязкость, по Сейболту сек. Сейболта при 100°F сек. Сейболта при 210°F	D 445	602 68,5	120 41,2	157 43,7	226 48,0	335 54,5	495 63,1	750 76,4	1163 96,8	1618 116	2463 152	3474 193
Индекс вязкости	D 2270	96	102	100	98	99	97	96	97	95	97	99
Температура вспышки, °C(°F)	D 92	278 (532)	220 (428)	222 (432)	224 (435)	245 (473)	262 (504)	284 (543)	294 (561)	298 (568)	310 (590)	312 (594)
Температура застывания, °C(°F)	D 97	-15(+5)	-15(+5)	-30(-22)	-27(-17)	-24(-11)	-15(+5)	-15(+5)	-12(+10)	-12(+10)	-12(+10)	-12(+10)
Ржавление, Метод В, 24 часа	D 665	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл	прошёл
Стабильность к окислению <sup>b</sup> , часов до достижения ОКЧ 2,0 мг КОН/г	D 943	— (>2000)	>6000 (>3000)	>6000 (>3000)	>6000 (>3000)	>5500 (>2500)	>5500 (>2000)	>3500 (>1500)	>2200 (>1200)	>1800 (>1100)	>900 (>900)	>900
Время до падения давления в 25 psi, мин.	D 2272	— (>575)	>1000 (>700)	>1000 (>750)	>950 (>700)	>950 (>650)	>950 (>600)	>700 (>550)	>500 (>450)	>400	>350	>350
Испытание на стенде FZG, стадии прохождения, DIN 51354		—	—	10	10	10	10	—	—	—	—	—

а. Продаётся на среднем западе и востоке США и Канады.

б. Средние значения для продуктов, производимых на заводах в восточной части от Скалистых гор (Бейонн, Чарльстон, Сисеро, Луисвилль и Порт-Артур), в скобках.

Средние данные типового испытания. При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на рабочие характеристики продукта.