

# ТНК И46ПВ



**Класс вязкости**

**46**

**Соответствует требованиям:**

ОАО «ЭЗТМ»

ЗАО «НКМЗ»

ТНК И46ПВ предназначено для смазки наиболее ответственного оборудования металлургических комбинатов – подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов. Производится из высококачественных базовых масел глубокой очистки из парафинистых нефтей. Масло легировано присадками и обеспечивает высокие вязкостно-температурные, антиокислительные и антикоррозионные свойства, повышенную несущую способность, деэмульгирующие и антипенные характеристики. Масло производится по лицензии Средневолжского НИИ по нефтепереработке (СвНИИНП), по новым ТУ с гораздо более жесткими требованиями по чистоте масла и стабильности против окисления.

## Назначение

ТНК И46ПВ предназначено для смазки подшипников жидкостного трения (ПЖТ) отечественных проволочных станов.

## Преимущества

- Высокий уровень деэмульгирующих свойств позволяет использовать масло даже в условиях высокого обводнения;
- Вода не образует с маслом стабильных эмульсий и хорошо отделяется от масла в емкостях системы циркуляции;
- Хорошая несущая способность масла позволяет увеличить производительность прокатных станов с подшипниками различных типоразмеров
- Входящие в состав рецептуры присадки продлевают ресурс работы подшипников жидкостного трения за счет повышенных противоизносных свойств;
- Масла данной серии являются традиционным типом масел, используемых для смазывания ПЖТ на отечественных предприятиях.



## Типичные физико-химические показатели

| Параметр                                                    | Метод исследования | ТНК И46ПВ |
|-------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|
| Вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с                 | ГОСТ 33            |           |
| при 40 °С                                                   |                    | 46        |
| при 100 °С                                                  |                    | 6,7       |
| Индекс вязкости                                             | ГОСТ 25371         | 108       |
| Плотность при 20°С, г/см <sup>3</sup>                       | ГОСТ 3900          | 0,872     |
| Коксуемость, %                                              | ГОСТ 19932         | 0,03      |
| Деэмульгирующие свойства:                                   | ASTM D 1401        |           |
| время расслоения эмульсии, мин.,                            |                    | 20        |
| объем слоев (масло-вода-эмульсия), см <sup>3</sup> эмульсии |                    | (40-40-0) |
| Стабильность против окисления:                              | ГОСТ 18136         |           |
| изменение вязкости после окисления, %                       |                    | 2,8       |
| изменение кислотного числа, мг КОН/г                        |                    | 0,04      |
| осадок, %                                                   |                    | отс.      |
| Кислотное число, мг КОН/г                                   | ГОСТ 11362         | 0,2       |
| Температура вспышки, °С                                     | ГОСТ 4333          | 218       |
| Температура застывания, °С                                  | ГОСТ 20287         | -12       |

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления.

