



ТНК Гидравлик ZF 100

ТНК Гидравлик ZF 100 – современное беззольное гидравлическое масло с улучшенными функциональными свойствами, которое разработано для использования в высоконагруженных гидросистемах импортного и отечественного промышленного оборудования. Производится на базе гидроочищенных базовых масел и передового беззольного пакета присадок.

Класс вязкости

100

Международные спецификации:

DIN 51524, часть 2 (HLP)

Соответствует требованиям:

Bosh Rexroth

Demag, Cincinnati Machine

Danieli

Назначение

Масло ТНК Гидравлик ZF 100 рекомендуется к применению в гидросистемах современного металлургического оборудования и термопластавтоматов, где возможен контакт масла с водой.

Преимущества

- Соответствует требованиям большинства изготовителей оборудования и имеет широкий диапазон применения по видам и типам оборудования;
- Специальный беззольный пакет позволяет использовать это масло в гидросистемах с цветными металлами, где применение обычных зольных масел затруднено;
- Отличные деэмульгирующие свойства обеспечивают быстрое отделение воды от масла, что крайне необходимо в условиях обводнения;
- Широкий рабочий температурный диапазон обеспечивает стабильную толщину масляной пленки на всех режимах работы оборудования;
- Благодаря многокомпонентным антикоррозионным присадкам обеспечивает повышенную защиту от коррозии стали и цветных металлов, в особенности меди и медных сплавов;
- Благодаря отсутствию металлсодержащих соединений не образует отложения в гидросистемах, что предотвращает «залипание» клапанов при работе, снижает степень окисления и неконтролируемый рост вязкости масел.

- Обладает улучшенной фильтруемостью, в т.ч. в присутствии воды, что позволяет применять более тонкую фильтрацию и увеличить ресурс и надежность оборудования;
- Не загрязняет окружающую среду тяжелыми металлами и цинком при неизбежных попаданиях масла из гидросистем.

Типичные физико-химические показатели

Параметр	Метод измерения	ТНК Гидравлик ZF 100
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	101,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	103
Плотность при 20°C, г/см ³	ГОСТ 51069	0,898
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,004
Цвет, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1,9
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,3
Окислительная стабильность:	ASTM D943	
кислотное число после окисления в течение 1000 ч.		0,25
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	236
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-20