



CHEVRON TRANSULTEX® D, F, H

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ

Смазочно-охлаждающие жидкости Chevron Transultex обладают следующими свойствами:

- **Отличная противозадирная защита** – активная сера и хлор уменьшают нагревание в процессе трения при умеренных и суровых рабочих условиях, предотвращая тем самым приваривание металла к поверхности режущего инструмента, продлевая его срок службы и уменьшая расход энергии
- **Светлый цвет и прозрачность жидкости** позволяют оператору станка лучше контролировать обработку детали.
- **Устойчивость к образованию тумана** – предотвращает распыление жидкости вокруг станка и оператора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Жидкости Chevron Transultex – это прозрачные смазочно-охлаждающие жидкости светлого цвета, почти не имеющие запаха и содержащие хлор и активную серу. Чтобы охватить многие виды металлообработки и различные рабочие условия в данной линейке продуктов выпускаются

продукты разной вязкости и уровня противозадирной защиты.

СОЖ Chevron Transultex содержат эффективные противозадирные присадки, которые образуют на поверхности режущего инструмента и металлической стружки граничную смазывающую плёнку, снижающую трение и предотвращающую сваривание режущего инструмента и обрабатываемой детали.

За исключением масла Chevron Transultex D все остальные масла из данного ассортимента содержат жирные масла для повышения смазывающих свойств, которые улучшают качество обработки поверхности.

Жидкости Chevron Transultex производятся на основе парафиновых базовых масел с высоким индексом вязкости. Такие СОЖ имеют высокую температуру вспышки, что снижает вероятность пожара до минимума. Они также содержат эффективную присадку, предотвращающую образование масляного тумана, что снижает распыление масла вокруг станка. Это предупреждает загрязнение рабочего места и воздействие СОЖ на оператора станка.

СВОЙСТВА

Смазочно-охлаждающие жидкости Chevron Transultex:

- обеспечивают отличное охлаждение и смазку для многих видов металлообработки.
- предотвращают сваривание стружки и режущего инструмента.
- смывают стружку с рабочего пространства.
- защищают поверхность обработанной детали, режущий инструмент и станок от ржавления и появления пятен.
- значительно снижают образование тумана при работе на высокоскоростных режущих инструментах.

ПРИМЕНЕНИЕ

Смазочно-охлаждающие жидкости Chevron Transultex производятся с различной вязкостью и уровнем компаундирования, благодаря чему они подходят для многих видов металлообработки и рабочих условий. СОЖ **Chevron Transultex D** рекомендуется для самых различных металлообрабатываемых операций: от умеренных до тяжёлых. Она не содержит в своём составе жирных масел и особенно подходит для тех работ, когда качество обработки поверхности не так

важно. СОЖ Chevron Transultex D рекомендуется также для более суровых условий шлифования, где смазочные материалы, содержащие жирные масла только увеличили бы нагрузку на шлифовальный круг.

СОЖ **Chevron Transultex F**

рекомендуется для многих от умеренных до тяжёлых видов металлообработки, где важно качество обработки поверхности. Эта смазочно-охлаждающая жидкость особенно важна при контурном шлифовании и глубоком сверлении труднообрабатываемых металлов и сплавов.

СОЖ **Chevron Transultex H** имеет самый высокий уровень противозадирного компаундирования и рекомендована для наиболее тяжёлой металлообработки самых труднообрабатываемых металлов и сплавов.

Жидкости Chevron Transultex содержат в своём составе активную серу, которая оставляет пятна на жёлтых металлах. Их нельзя использовать при обработке меди и её сплавов.

Данные типовых испытаний

	D	F	H
<i>Номер продукта по классификации Chevron</i>	273250	273269	273274
<i>Номер Листка безопасности материала</i>	23587	23587	23587
Плотность, API	30,0	30,5	28,7
Вязкость, кинематическая			
сСт при 40°C	26,6	41,0	53,0
сСт при 100°C	5,0	6,7	7,8
Вязкость, по Сейболту			
сек. Сейболта при 100°F	137	210	273
сек. Сейболта при 210°F	43	49	52
Цвет	L 1,5	L 1,5	L 1,5
Общее содержание серы, вес. %	1,1	1,7	2,7
Содержание активной серы, вес. %	0,5	1,6	2,6
Хлор	—	—	—
Фосфор	—	—	—
Жирное масло	—	—	—

Средние данные типового испытания. При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на рабочие характеристики продукта.